

Համարը N 602-Ն
Տիպը Հրաման
Սկզբնաղբյուրը ՀՀԳՏ 2012.08.15/21(434).1
Հոդ.212.3

Տեսակը Մայր
Կարգավիճակը Գործում է
Ընդունման վայրը Երևան

Ընդունող մարմինը Էկոնոմիկայի նախարար
Ստորագրող մարմինը Էկոնոմիկայի նախարար
Վավերացնող մարմինը
Ուժի մեջ մտնելու ամսաթիվը 15.02.2013

Ընդունման ամսաթիվը 19.07.2012
Ստորագրման ամսաթիվը 19.07.2012
Վավերացման ամսաթիվը
Ուժը կորցնելու ամսաթիվը

⊕ Կապեր այլ փաստաթղթերի հետ

ՀՀ ԷԿՈՆՈՄԻԿԱՅԻ ՆԱԽԱՐԱՐԻ ՀՐԱՄԱՆԸ ՀՀ-ՈՒՄ ԹԱՆԿԱՐԺԵՔ ՄԵՏԱՂՆԵՐ ԶՏԱՐԿՈՂՆԵՐԻ,
ՀԱՐԳՈՐՈՇՈՂՆԵՐԻ ԵՎ ՀԱՐԳԱԴՐՈՇՄՈՂՆԵՐԻ ՈՐԱԿԱՎՈՐՄԱՆ ՔՆՆՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻ ՀԱՐՑԱՇԱՐԸ
ՀԱՍՏԱՏԵԼՈՒ ՄԱՍԻՆ

«Գրանցված է»
ՀՀ արդարադատության
նախարարության կողմից
31 հուլիսի 2012 թ.
Պետական գրանցման թիվ 10312302

ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ

ԷԿՈՆՈՄԻԿԱՅԻ ՆԱԽԱՐԱՐ

19 հուլիսի 2012 թ.
ք. Երևան

N 602-Ն

Հ Ր Ա Մ Ա Ն

**ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅՈՒՆՈՒՄ ԹԱՆԿԱՐԺԵՔ ՄԵՏԱՂՆԵՐ ԶՏԱՐԿՈՂՆԵՐԻ,
ՀԱՐԳՈՐՈՇՈՂՆԵՐԻ ԵՎ ՀԱՐԳԱԴՐՈՇՄՈՂՆԵՐԻ ՈՐԱԿԱՎՈՐՄԱՆ ՔՆՆՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻ
ՀԱՐՑԱՇԱՐԸ ՀԱՍՏԱՏԵԼՈՒ ՄԱՍԻՆ**

Հիմք ընդունելով «Լիցենզավորման մասին» Հայաստանի Հանրապետության օրենքի 14-րդ հոդվածի 3-րդ մասը և «Թանկարժեք մետաղների մասին» Հայաստանի Հանրապետության օրենքի 7-րդ հոդվածի 3-րդ մասի 2-րդ պարբերությունը, ինչպես նաև ղեկավարվելով Հայաստանի Հանրապետության կառավարության 2011 թվականի դեկտեմբերի 15-ի N 1763-Ա որոշմամբ.

Հրամայում եմ՝

1. Հաստատել՝ Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղներ զտարկողների, թանկարժեք մետաղներ հարգորոշողների և հարգադրոշմողների որակավորման քննությունների հարցաշարը՝ համաձայն հավելվածի:

2. Սույն հրամանն ուժի մեջ է մտնում պաշտոնական հրապարակումից 6 ամիս հետո:

Տ. Դավթյան

Հավելված
ՀՀ Էկոնոմիկայի նախարարի
2012 թվականի հուլիսի 19-ի
N 602-Ն հրամանի

Հ Ա Ր Ց Ա Շ Ա Ր

ԹԱՆԿԱՐԺԵՔ ՄԵՏԱՂՆԵՐ ԶՏԱՐԿՈՂՆԵՐԻ, ԹԱՆԿԱՐԺԵՔ ՄԵՏԱՂՆԵՐ ՀԱՐԳՈՐՈՇՈՂՆԵՐԻ ԵՎ ՀԱՐԳԱԴՐՈՇՄՈՂՆԵՐԻ ՈՐԱՎԱՎՈՐՄԱՆ ՔՆՆՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻ

Հ/Հ Հարցը, պատասխանը, սկզբնաղբյուրը

1. Ի՞նչ նպատակ ունի թանկարժեք մետաղներից կամ դրանցից պատրաստված իրերի նմուշի վերցնումը:

* Ստուգելու նյութերում թանկարժեք մետաղի փաստացի պարունակությունը:

ՀՀ ֆինանսների և էկոնոմիկայի նախարարի 2001 թվականի մայիսի 22-ի N 166 հրամանով հաստատված «Մետաղափորձական հսկողության ազգային պալատ» պետական հիմնարկի աշխատանքային կանոնակարգ» («ՀՀ գերատեսչական նորմատիվ ակտերի տեղեկագիր» N 17 (80), 10.10.2001թ.)

2. Ինչ՞ է հարգորոշումը:

* Դա նյութերի և իրերի մեջ տարբեր մեթոդներով թանկարժեք մետաղների պարունակության որոշումն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

3. Ինչ՞ է հարգադրոշմը:

* Դրոշմ, որը հավաստում է թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրի մեջ թանկարժեք մետաղի պարունակության չափը մեկ հազար կշռային միավորի մեջ (հարգ):

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

4. Ի՞նչ է հարգադրոշմումը:

* Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրի մետաղային մակերևույթին համապատասխան հարգի դրոշմման տեխնոլոգիական գործողություն:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

5. Ի՞նչ հարգի պետք է լինի զոդանյութը, որը օգտագործվում է ոսկու համաձուլվածքից պատրաստվող իրերի մեջ:

* Նույն հարգի, ինչ հարգի է համաձուլվածքը:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

6. Ինչ՞ է տարբերանիշը:

* Դրոշմ, որը ցույց է տալիս թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը հարգորոշողին և /կամ/ հարգադրոշմողին:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

7. Ի՞նչ է անում հարգադրոշմողը, եթե ներկայացրած ոսկերչական իրի հարգը հայտարարագրածից ցածր է:

* Ներկայացրած իրը դրոշմվում է մոտակա ցածր հարգի հարգադրոշմով:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

8. Ո՞րն է Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված պալադիումի ամենաբարձր հարգը:

* 850 հարգն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

9. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված ո՞ր հարգին է համապատասխանում 14 կարատը:

* Ոսկու 583 հարգին, 585-ը կարատ չունի:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

10. Ո՞րն է Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված պլատինի ամենաբարձր հարգը

* 950 հարգն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

11. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված ո՞ր հարգին է համապատասխանում 18 կարատը:

* 750 հարգին:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

12. Ի՞նչ է իրենից ներկայացնում 375 հարգի ոսկու համար նախատեսված հակազդուկը:

* 1.28 խտության ազոտական թթու:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

13. Ի՞նչ է իրենից ներկայացնում 500 հարգի ոսկու համար նախատեսված հակազդուկը:

* Ազոտական թթու՝ 1,38-1,40 գ/սմ³ խտությամբ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

14. Ո՞րն է հարգորոշման նպատակը:

* Որոշել համաձուլվածքի մեջ թանկարժեք մետաղի պարունակությունը:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

15. Քանի՞ թանկարժեք մետաղ է նշված Մենդելևի էլեմենտների պարբերական աղյուսակում:

* 8 թանկարժեք մետաղ, որոնք են՝ ոսկի, արծաթ, պլատին, պալադիում, ռոդիում, օսմիում, իրիդիում, ռութենիում:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

16. Ո՞րն է ամենատարածված ոսկու համաձուլվածքը, նախատեսված ոսկերչական իրեր պատրաստելու համար:

* Ոսկի-պղինձ-արծաթ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

17. Ո՞ր թթուների և ի՞նչ հարաբերության խառնուրդի մեջ է լուծվում ոսկին:

* Աղաթթվի և ազոտական թթվի 3:1 հարաբերության խառնուրդի՝ արքայաջրի մեջ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

18. Ի՞նչ թթուների խառնուրդից է պատրաստված 958 հարգի ոսկու թթվային հակազդուկը:

* Աղաթթու և ազոտական թթու:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

19. Ի՞նչ մեթոդով է կատարվում ոսկերչական հղկուկի նմուշառումը:

* Շախմատածև մեթոդով՝ ընտրողաբար:

«Պոռփոտրիռանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոե ոռկավոդսովո դլյա լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բառիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова..

20. Համաձուլվածքի մեջ ոսկու ո՞ր հարգը որոշելու համար է նախատեսված ոսկու քլորային լուծույթ հակազդուկը:

* Ոսկու 583 և 585 հարգը որոշելու համար:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

21. Ի՞նչ հետք է թողնում ոսկու քլորային լուծույթ հակազդուկը 750 հարգի ոսկու համաձուլվածքի քսվածքի վրա:

* Հետք չի թողնում:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

22. Ինչպիսի՞ հետք է թողնում ոսկու 750 հարգի համար նախատեսված թթվային հակազդուկը ոսկու 375 հարգի համաձուլվածքի քսվածքի վրա:

* Թողնում է սև հետք՝ քայքայում է ոսկու քսվածքը:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

23. Ինչպիսի՞ հետք է թողնում ոսկու 750 հարգի թթվային հակազդուկը արծաթ պարունակող համաձուլվածքի վրա:

* Երկնագույն:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

24. Որո՞նք են Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված ոսկու հարգերը:

* 375, 416, 500, 583, 585, 750, 916, 958, 999

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

25. Ի՞նչ հետք է թողնում ոսկու քլորային լուծույթ հակազդուկը 375 հարգի ոսկու համաձուլվածքի քսվածքի վրա:

* Մուգ շագանակագույն:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

26. Ունի՞ արդյոք 585 հարգի ոսկու համաձուլվածքը հարգի թույլատրելի շեղում:

* 585 հարգի ոսկու համաձուլվածքի թույլատրելի շեղումը միայն նորմայից բարձրն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

27. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված ո՞ր հարգին է համապատասխանում 9 կարատը:

* 9 կարատը համապատասխանում է 375 հարգին:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

28. Ինչ է՞ անվանանիշը:

* Նշան, որը հավաստում է թանկարժեք մետաղից պատրաստված իրի արտադրողին:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

29. Ո՞րն է Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված արծաթի ամենացածր հարգը:

* 800 հարգը:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

30. Ի՞նչ նստվածք է առաջացնում կալիումի հեքսաֆերոցիանատ պարունակող հակազդուկը բարձր հարգի արծաթի համաձուլվածքի քսվածքի վրա:

* Թողնում է սպիտակավուն նստվածք:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

31. Ինչպե՞ս է կատարվում փորձանմուշի վերցնումը թանկարժեք մետաղների ձուլակտորներից:

* Շաղափման միջոցով:

ՀՀ ֆինանսների և էկոնոմիկայի նախարարի 2001 թվականի մայիսի 22-ի N 166 հրամանով հաստատված «Մետաղափորձական հսկողության ազգային պալատ» պետական հիմնարկի աշխատանքային կանոնակարգ» («ՀՀ գերատեսչական նորմատիվ ակտերի տեղեկագիր» N 17 (80), 10.10.2001թ.)

32. Նվազագույնը քանի՞ հատ կապելներ են օգտագործվում մեկ քիմիական տարրալուծում կատարելու համար:

* Առնվազն 2 հատ կապել:

ՀՀ ֆինանսների և էկոնոմիկայի նախարարի 2001 թվականի մայիսի 22-ի N 166 հրամանով հաստատված «Մետաղափորձական հսկողության ազգային պալատ» պետական հիմնարկի աշխատանքային կանոնակարգ» («ՀՀ գերատեսչական նորմատիվ ակտերի տեղեկագիր» N 17 (80), 10.10.2001թ.)

33. Քանի՞ գրամ 999.9 հարգի ոսկի է օգտագործվում մեկ լիտր կարմիր ոսկու ստուգման քլորային լուծույթ պատրաստելու համար:

* 18.0 գրամ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

34. Ի՞նչ է տրոյական ունցիան:

* Դա թանկարժեք մետաղների զանգվածի չափման միավոր է, որը հավասար է 31,1 գրամի:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

35. 30 % ոսկի պարունակող համաձուլվածքից պատրաստված իրերը Հայաստանի

Հանրապետությունում հաստատված ո՞ր հարգով են հարգադրոշմվում:

* Դրանք չեն հարգադրոշմվում:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

36. Քանի՞ գրամ կկշռի 585 հարգի ոսկում համաձուլվածքը, եթե այն պատրաստվել է 20 գրամ 999.9 % մաքուր ոսկուց:

* Համաձուլվածքի քաշը կկազմի 34,18 գրամ:

Հարգափորձի տեղեկագիր

37. Ոսկու տոկոսային պարունակությունը համաձուլվածքի կամ իրերի մեջ ինչպիսի՞ քիմիական տարրալուծման մեթոդով է որոշվում:

* Կիրառվում է տարրալուծման մուֆելային մեթոդը՝ կուպիլացիա:

ՀՀ ֆինանսների և էկոնոմիկայի նախարարի 2001 թվականի մայիսի 22-ի N 166 հրամանով հաստատված «Մետաղափորձական հսկողության ազգային պալատ» պետական հիմնարկի աշխատանքային կանոնակարգ» («ՀՀ գերատեսչական նորմատիվ ակտերի տեղեկագիր» N 17 (80), 10.10.2001թ.)

38. Տարրալուծման համար թանկարժեք մետաղյա լարերից ինչպե՞ս են կատարում նմուշառումը:

* Լարերից վերցնում են 2 նմուշ՝ կտրելով լարի 2 ծայրերից:

ՀՀ ֆինանսների և էկոնոմիկայի նախարարի 2001 թվականի մայիսի 22-ի N 166 հրամանով հաստատված «Մետաղափորձական հսկողության ազգային պալատ» պետական հիմնարկի աշխատանքային կանոնակարգ» («ՀՀ գերատեսչական նորմատիվ ակտերի տեղեկագիր» N 17 (80), 10.10.2001թ.)

39. Ի՞նչ է հարգը:

* Դա չափանիշ է, որը ցույց է տալիս թանկարժեք մետաղների կշռային պարունակության չափը համաձուլվածքի մեկ հազար կշռային միավորի մեջ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

40. Ո՞րն է ՀՀ-ում հաստատված պլատինե իրերի ցածր հարգը:

* 900 հարգն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

41. Որո՞նք են ՀՀ-ում հաստատված արծաթի հարգերը:

* 800, 830, 875, 925, 960, 999:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

42. Որո՞նք են ՀՀ-ում հաստատված պլատինի հարգերը:

* 900, 950:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

43. Որո՞նք են ՀՀ-ում հաստատված պալադիումի հարգերը:

* 500, 850 հարգերը:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

44. Ի՞նչ յուղով է յուղվում հարգափորձական քարը:

* Ընկույզի, գերչակի յուղով կամ վազելինով:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

45. Ե՞րբ են սկսվում հարգադրոշմման աշխատանքները:

* Հարգորոշումից հետո, այսինքն, երբ որոշվում է ներկայացված իրերի հարգը:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

46. Ինչի՞ է հավասար մաքուր ոսկու խտությունը:

* 19,3 գ/սմ³ :

«Պռոբոտսբիռանիե ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոզնոե ռուկովոդստվո դլյա լաբորատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

47. Թանկարժեք մետաղներ պարունակող նմուշները տարրալուծելու համար ինչպիսի՞ անօրգանական թթուներ են անհրաժեշտ:

* Աղաթթու, ազոտական թթու և ծծմբական թթու:

«Պոռֆոտրֆոանիտի և անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

48. Կուպելացման մեթոդով տարրալուծման ժամանակ ի՞նչ է տեղի ունենում ոչ թանկարժեք մետաղների հետ:

* Կլանվում են հատուկ նախատեսված 600 մառկաի ցեմենտից պատրաստված կապելների կողմից:

«Պոռֆոտրֆոանիտի և անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

49. Մուֆելային մեթոդով տարրալուծումը ո՞ր ջերմաստիճանում է ընթանում:

* Կարմիր և դեղին ոսկին 985-9900 C-ում, սպիտակը 11000C-ում

«Պոռֆոտրֆոանիտի և անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

50. Կուպելացման մեթոդով տարրալուծման ժամանակ եռացման (разварка) առաջին և երկրորդ փուլում ի՞նչ խտությամբ ազոտական թթու է օգտագործվում:

* Առաջին փուլում 1.18գ/սմ³ խտության, իսկ երկրորդ փուլում 1,28 գ/սմ³ խտությամբ ազոտական թթու:

«Պոռֆոտրֆոանիտի և անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

51. 5850 հարգի ոսկյա իրերի հարգորոշման համար ինչպիսի՞ հակազդուկ է անհրաժեշտ:

* Ոսկու քլորային լուծույթ (հակազդուկ), որը պարունակում է ոսկի:

«Սպռավոչնիկ պոռֆիոտռա» Սոստավլեն կանդ. տեխ. նաուկ Ե.Ա. Մարենկովիմ

(«Справочник пробирера»'. Составлен канд. тех. наук Е. А. Маренковым)

52. 5000 հարգի ոսկյա իրերի հարգորոշման համար ինչպիսի՞ խտության թթու են օգտագործում հակազդուկ պատրաստելիս:

* 1.4 գ/սմ³ խտության ազոտական թթու:

«Ապռավոչնիկ պոռփոեռա» Սոստավլեն կանդ. տեխ. նաուկ Ե.Ա. Մարենկովիմ
«Справочник пробирера». Составлен канд. тех. наук Е. А. Маренковым

53. 7500 հարգի ոսկյա իրերի հարգորոշման համար ինչպիսի՞ հակազդուկ են օգտագործում:

* Թթվային հակազդուկ:

«Ապռավոչնիկ պոռփոեռա» Սոստավլեն կանդ. տեխ. նաուկ Ե.Ա. Մարենկովիմ
«Справочник пробирера». Составлен канд. тех. наук Е. А. Маренковым

54. Ո՞ր աղի թթվային լուծույթն է օգտագործվում որպես հակազդուկ՝ պլատին և պալադիում պարունակող իրերը և համաձուլվածքները հարգորոշելու համար:

* Կալիումի յոդիդի թթվային լուծույթը:

«Ապռավոչնիկ պոռփոեռա» Սոստավլեն կանդ. տեխ. նաուկ Ե.Ա. Մարենկովիմ
(«Справочник пробирера». Составлен канд. тех. наук Е. А. Маренковым)

55. Մուֆելային վառարանում տարրալուծվող նմուշի կուպելացիայից հետո առաջացած մետաղահատիկը ի՞նչ էլեմենտներից է բաղկացած լինում:

* Միայն թանկարժեք մետաղներից:

«Պոռփոտրփոանիե ի անալիզ բլագորոդնիխ մետալով» Ապռավոչնեռ ոուկովոդստվո դլլա
լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա
«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И.
Ф. Барышникова

56. Ո՞վ է ներկայացնում տարրալուծման համար վերցված թանկարժեք մետաղների և դրանցից պատրաստված իրերի նմուշները:

* Նմուշները ներկայացվում են տնտեսվարող սուբյեկտի ներկայացուցչի կողմից:

Տեսչության աշխատանքային կանոնակարգ

57. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված ո՞ր մետաղի և ո՞ր հարգին է համապատասխանում 12 կարատը:

* Ոսկու 500 հարգին:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

58. Ոսկյա համաձուլվածքից պատրաստված իրերի համար որքա՞ն է հարգի թույլատրելի շեղումը:

* +/-3 հարգ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

59. Ո՞րն է ՀՀ հաստատված ոսկու ամենացածր հարգը:

* 375 հարգն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

60. Ո՞ր ոսկերչական իրերը պարտադիր հարգադրոշման ենթակա չեն:

* Հարգադրոշման ենթակա չեն պատմական, հնագիտական, գեղարվեստական բարձր արժեք ներկայացնող իրերը:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

61. Արծաթի համաձուլվածքից պատրաստված իրերի համար ո՞րն է հարգի թույլատրելի շեղումը:

* +/- 5 հարգ է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

62. Ո՞րն է հարգի թույլատրելի շեղումը պլատինի համաձուլվածքից պատրաստված իրերի համար:

* +/-10 հարգ է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

63. Ո՞րն է հարգի թույլատրելի շեղումը պալադիումի համաձուլվածքից պատրաստված իրերի համար:

+/-10 հարգ է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

64. Ո՞րն է Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված ոսկու ամենաբարձր հարգը:

* 999 հարգն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

65. Հիմնականում ի՞նչ իրեր են պատրաստվում պլատինից:

* Տեխնիկական նշանակության իրեր, այն է լաբորատոր ամանեղեն, թերմոզույգեր, լարեր և այլն:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

66. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված ոսկու ո՞ր հարգին է համապատասխանում 24 կարատը:

* Ոսկու 999 հարգին:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

67. Ի՞նչ հետք է թողնում կալիումի յոդիդի հակազդուկը բարձր հարգի պալադիումե քսվածքի վրա:

* Մուգ բալի գույնի նստվածք:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

68. Ի՞նչ հետք է թողնում կալիումի -յոդիդի հակազդուկը բարձր հարգի պլատինի քսվածքի վրա:

* Վառ դեղին եզրագծի մեջ դեղնամոխրագույն նստվածք:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

69. Ի՞նչ է իրենից ներկայացնում հարգափորձական քարը:

* Սև, սիլիկատային թերթաքար է, հարթ մակերեսով, կայուն թթուների նկատմամբ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

70. Ինչպե՞ս է նախապատրաստվում հարգափորձական քարը պլատինի հարգը որոշելուց առաջ:

* Հակազդուկի ազդեցությունը ցայտուն դարձնելու համար քարը նախապես տաքացվում է:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

71. Ինչպիսի՞ հետք է թողնում ազոտական թթուն այն համաձուլվածքի վրա, որը թանկարժեք մետաղ չի պարունակում:

* Սև հետք:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

72. Ո՞րն է ՀՀ հաստատված պալադիումի ցածր հարգը:

* 500 հարգն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

73. Ի՞նչ դեր է խաղում թանկարժեք մետաղի համաձուլվածքի մեջ կադմիումի ավելացումը:

* Իջեցնում է համաձուլվածքի հալման ջերմաստիճանը:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

74. Ինչպիսի՞ հետք է թողնում կալիումի բիքրոմատի հակազդուկը բարձր հարգի արծաթ պարունակող համաձուլվածքի վրա:

* Մուգ բալի գույն:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

75. Որքա՞ն է կազմում արծաթի ծախսը 585 հարգի 0.250գ ոսկու մեկ քիմիական տարրալուծման համար:

* 0.33 գրամ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

76. Ո՞րն է Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված պալադիումե իրերի բարձր հարգը:

* 850 հարգն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

77. Տարրալուծման ինչպիսի՞ մեթոդներով են որոշում արծաթի պարունակությունը համաձուլվածքի մեջ:

* Տիտրման մեթոդով և կշռային մեթոդով:

«Պոռֆոտրիոանիտ ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

78. Տիտրման եղանակով արծաթը որոշելու ժամանակ ինչու՞ չի կարելի լուծույթը տիտրել տաք վիճակում:

* Տիտրման ժամանակ բարձր ջերմաստիճանը խոչընդոտում է վարդագույնի առաջացմանը:

«Պոռֆոտրիոանիտ ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

79. Ի՞նչ լուծույթով են տիտրում արծաթի համաձուլվածքի թթվային լուծույթը:

* Ամոնիումի ռոդանիդի լուծույթով, որպես ինդիկատոր օգտագործելով երկաթի ամոնիումային շիբը:

«Պոռֆոտրիոանիտ ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

80. 600 հարգից բարձր արծաթ պարունակող համաձուլվածքի հարգորոշման համար ո՞ր աղն են օգտագործում համապատասխան հակազդուկ պատրաստելու համար:

* Կալիումի հեքսաֆերրոցիանատ ($K_3(Fe(CN)_6)$):

«Սպռավոչնիկ պոռֆիռեռա» Սոստավլեն կանդ. տեխ. նաուկ Ե.Ա. Մարենկովիմ
(«Справочник пробирера». Составлен канд. тех. наук Е. А. Маренковым)

81. Արծաթյա իրերի հարգորոշման ժամանակ օգտագործվող հակազդուկը ինչպիսի՞ թթու է

պարունակում:

* 1:4 նոսրացրած ծծմբական թթու:

«Սպռավոչնիկ պոռփոռեռա» Սոստավլեն կանդ. տեխ. նաուկ Ե.Ա. Մարենկովիմ
(«Справочник пробирера». Составлен канд. тех. наук Е. А. Маренковым)

82. Պլատինի և պլատինի խմբի էլեմենտների հարգորոշման համար ո՞ր աղի լուծույթն է օգտագործվում և ի՞նչ պայմաններում է կատարվում հարգորոշումը:

* Տաքացման պայմաններում կալիումի յոդիդի թթվային լուծույթով:

«Սպռավոչնիկ պոռփոռեռա» Սոստավլեն կանդ. տեխ. նաուկ Ե.Ա. Մարենկովիմ
(«Справочник пробирера». Составлен канд. тех. наук Е. А. Маренковым)

83. Պլատին պարունակող համաձուլվածքի տարրալուծման ժամանակ լուծույթից ո՞ր աղով են նստեցնում պլատինը և ի՞նչ տեսք է ունենում նստվածքը:

* Ամոնիումի քլորիդով (NH_4Cl), որը պլատինի հետ առաջացնում է պլատինի քառարժեք քլորիդի նստվածք, փաթիլային տեսքով:

«Պոռփոռեռանիտ ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դլյա
լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И.
Ф. Барышникова

84. Պլատինը լուծույթից ամոնիումի քլորիդով նստեցնելիս ո՞ր էլեմենտը կարող է խանգարել պլատինի քլորիդի նստվածքի առաջացմանը:

* Պլատինի խմբի իրիդիում էլեմենտը, որը ամոնիումի քլորիդի հետ ևս առաջացնում է իրիդիումի քլորիդ նստվածքը:

«Պոռփոռեռանիտ ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դլյա
լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И.
Ф. Барышникова

85. Պալադիում պարունակող համաձուլվածքի տարրալուծման ժամանակ լուծույթից ինչով են նստեցնում պալադիումը և ի՞նչ տեսք է ունենում առաջացած նստվածքը:

* Դիմետիլ գլիօքսան, որը տալիս է բաց դեղին գույնի փաթիլային նստվածք,:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

86. Պլատինի խմբի էլեմենտներից ո՞րն է ավելի հեշտությամբ լուծվում ազոտական թթվի մեջ:

* Պալադիումը:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

87. Եթե լուծույթում գոյություն ունեն և արծաթ, և պալադիում, ապա արծաթը արծաթի քլորիդի տեսքով նստեցնելիս նստվածքը ի՞նչ գույն կարող է ունենալ:

* Վարդագույն, քանի որ պալադիումը ադսորբվում է արծաթի քլորիդի նստվածքի մակերեսին:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

88. Տարրալուծվող նմուշի փաթեթում արծաթի քիչ քանակության դեպքում ի՞նչ տեղի կունենա:

* Կուպելացիան չի վերջանա և արդյունքում թանկարժեք և ոչ թանկարժեք մետաղները իրարից չեն բաժանվի:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова

89. Հարգադրոշմման ի՞նչ ձևեր են օգտագործվում:

* Մեխանիկական էլեկտրակայծային, և լազերային ձևերը:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

90. Ի՞նչ մետաղներ են օգտագործվում սպիտակ ոսկու համաձուլվածքներ ստանալու համար:

* Նիկել, պալադիում, ցինկ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

91. Ոսկերչական իրերի էլեկտրակայծային հարգադրոշմման ժամանակ ի՞նչ հեղուկ է օգտագործվում:

* Թորած ջուր:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

92. Մինչև 50 գրամ քաշով թանկարժեք մետաղ պարունակող ձուլակտորներից ինչպե՞ս են վերցվում փորձանմուշները:

* Ձուլակտորի կենտրոնից նրա ամբողջ հաստությամբ միջանցիկ շաղափումով:

ՀՀ ֆինանսների և էկոնոմիկայի նախարարի 2001 թվականի մայիսի 22-ի N 166 հրամանով հաստատված «Մետաղափորձական հսկողության ազգային պալատ» պետական հիմնարկի աշխատանքային կանոնակարգ» («ՀՀ գերատեսչական նորմատիվ ակտերի տեղեկագիր» N17 (80), 10.10.2001թ.)

93. Քանի՞ տեղից է փորձանմուշ վերցվում 1000 և ավելի գրամ կշռով թանկարժեք մետաղ պարունակող ձուլակտորից:

* Չորս տեղից:

ՀՀ ֆինանսների և էկոնոմիկայի նախարարի 2001 թվականի մայիսի 22-ի N 166 հրամանով հաստատված «Մետաղափորձական հսկողության ազգային պալատ» պետական հիմնարկի աշխատանքային կանոնակարգ» («ՀՀ գերատեսչական նորմատիվ ակտերի տեղեկագիր» N 17 (80), 10.10.2001թ.)

94. Քանի՞ տեղից է փորձանմուշ վերցվում 50-1000 գրամ կշռով թանկարժեք մետաղ պարունակող ձուլակտորից:

* Երկու տեղից, անկյունագծով:

ՀՀ ֆինանսների և էկոնոմիկայի նախարարի 2001 թվականի մայիսի 22-ի N 166 հրամանով հաստատված «Մետաղափորձական հսկողության ազգային պալատ» պետական հիմնարկի աշխատանքային կանոնակարգ» («ՀՀ գերատեսչական նորմատիվ ակտերի տեղեկագիր» N 17 (80), 10.10.2001թ.)

95. Ո՞րն է Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված արձաթի ամենաբարձր հարգը

* 999 հարգն է:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

96. 900 հարգի ոսկյա իրերի հարգորոշման համար ինչպիսի հակազդուկ է օգտագործվում:

* Թթվային հակազդուկ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

97. 958 հարգի ոսկյա իրերի հարգորոշման համար ինչպիսի՞ հակազդուկ է օգտագործվում:

* Թթվային հակազդուկ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

98. Ի՞նչ գույնի պետք է լինի հարգափորձական քարը:

* Սև գույնի:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

99. Ինչպե՞ս է նախապատրաստվում հարգափորձական քարը պալադիումե իրերի և համաձուլվածքների հարգը որոշելուց առաջ:

* Հակազդուկի ազդեցությունը ցայտուն դարձնելու համար քարը նախապես տաքացվում է:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

100. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 375 հարգը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարգն է:

* ոսկի, 9 կարատ

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

101. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 416 հարգը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարգն է և որ կարատին է համապատասխանում :

* 10 կարատ ոսկուց :

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

102. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 583 հարգը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարգն է և ո՞ր կարատին է համապատասխանում:

* 14 կարատ ոսկուց:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

103. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 585 հարգը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարգն է և ո՞ր կարատին է համապատասխանում:

* Ոսկուց, կարատ չունի:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

104. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 750 հարգը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարգն է և ո՞ր կարատին է համապատասխանում:

* Ոսկուց, 18 կարատ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

105. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 916 հարգը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարգն է և ո՞ր կարատին է համապատասխանում:

* Ոսկուց, 22 կարատ :

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

106. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 958 հարգը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարգն է և ո՞ր կարատին է համապատասխանում:

* Ոսկուց, 23 կարատ :

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

107. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 800 հարգը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարգն է:

* Արծաթից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

108. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 830 հարգը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարգն է:

* Արծաթից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

109. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 875 հարգը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարգն է:

* Արծաթից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

110. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 925 հարգը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարգն է:

* Արծաթից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

111. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 960 հարգը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարգն է:

* Արծաթից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

112. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 900 հարգը ո՞ր մետաղից պատրաստված հարգն է:

* Պլատինից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

113. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 950 հարգը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարգն է:

* Պլատինից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

114. Ո՞ր թանկարժեք մետաղից պատրաստված իրերի հարգերի թույլատրելի շեղումն է

+ / -3 հարգը:

* Ոսկուց պատրաստված իրերի:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

115. Ո՞ր թանկարժեք մետաղից պատրաստված իրերի հարգերի թույլատրելի շեղումն է + / - 5 հարգը:

* Արծաթից պատրաստված իրերի:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

116. Ո՞ր թանկարժեք մետաղից պատրաստված իրերի հարգերի թույլատրելի շեղումն է + / - 10 հարգը:

* Պլատինից և պալադիումից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

117. Ո՞րն է հարգերի թույլատրելի շեղումը մանրանախշ, բազմաթիվ զոդվածք ունեցող նրբահյուս արծաթյա իրերում:

* + / - 20 հարգը:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

118. Ո՞ր թանկարժեք մետաղի հալման ջերմաստիճանն է 1773⁰ C:

* Պլատինի:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

119. Ո՞ր թանկարժեք մետաղի հալման ջերմաստիճանն է 960⁰ C:

* Արծաթի:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

120. Ո՞ր թանկարժեք մետաղի հալման ջերմաստիճանն է 1554⁰ C:

* Պալադիումի հալման ջերմաստիճանն է:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

121. Ո՞ր թանկարժեք մետաղի հալման ջերմաստիճանն է 1063⁰ C:

* Ոսկու հալման ջերմաստիճանն է:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

122. Ի՞նչ մեթոդով կարելի է որոշել թանկարժեք մետաղի համաճուլվածքից պատրաստված զարդի տեսակարար կշիռը:

* Հիդրոստատիկ կշռման մեթոդով:

«Ոսկերչական գործի տեսություն և պրակտիկա», Լենինգրադ, 1982թ.

123. Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշմման թանկարժեք մետաղներից պատրաստված պատմական կամ հնագիտական արժեք ներկայացնող իրերը:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

124. Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշմման թանկարժեք մետաղներից պատրաստված մետաղադրամները:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

125. Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշմման թանկարժեք մետաղներից պատրաստված շքանշանները և մեդալները:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

126. Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշմման թանկարժեք մետաղներից պատրաստված գիտական, բժշկական և արտադրական գործիքները:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

127. Ենթակա է արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշմման թանկարժեք մետաղներից պատրաստված լաբորատոր սպասքը:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

128. Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշմման թանկարժեք մետաղներից պատրաստված կենցաղի և կրոնական ծիսակատարությունների համար կիրառվող առարկաները:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

129. Հայաստանի Հանրապետությունում հաստատված 850 հարզը ո՞ր մետաղից պատրաստված իրերի հարզն է:

* Պալադիումից:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

130. Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշմման ոսկուց պատրաստված մինչև 1,5 գրամ կշիռ ունեցող իրերը:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

131. Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշմման արծաթից պատրաստված մինչև 3 գրամ կշիռ ունեցող իրերը:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

132. Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշմման թանկարժեք մետաղներից պատրաստված նրբահյուս իրերը:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

133. Ենթակա են արդյո՞ք պարտադիր հարգադրոշման հետագա մշակման ենթակա թանկարժեք մետաղներից պատրաստված նախապատրաստվածքները:

* Ոչ:

«Թանկարժեք մետաղների մասին» ՀՀ ՀՕ-83-Ն Օրենք (Ընդունված 23.05.2006թ.)

134. Որքա՞ն է պղնձի տեսակարար կշիռը:

* 8,9 գ/սմ³ :

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

135. Որքա՞ն է նիկելի տեսակարար կշիռը:

* 8,9 գ/սմ³ :

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

136. Որքա՞ն է ցինկի տեսակարար կշիռը:

* 7,1 գ/սմ³ :

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

137. Ի՞նչ տեսքով է հանդիպում մաքուր ոսկին բնության մեջ:

* Փոքրիկ հատիկների և թեփուկների տեսքով:

«Յուվելիրնիե իզդելիա» Սպրավոչնիկ-էնցիկլոպեդիա, Մոսկվա, 1996 թ.

138. Ո՞րն է բնության մեջ տարածված ինքնաձին ոսկու ամենաբարձր հարգը:

* 940 հարգը:

«Յուվելիրնիե իզդելիա» Սպրավոչնիկ-էնցիկլոպեդիա, Մոսկվա 1996 թ.

139. Ի՞նչ գույն ունի ոսկի-արծաթ համաձուլվածքը:

* Դեղինից մինչև սպիտակ, կախված համաձուլվածքի մեջ արծաթի պարունակությունից:

«Յուվելիրնիե իզդելիա» Սպրավոչնիկ-էնցիկլոպեդիա, Մոսկվա, 1996 թ.

140. Ի՞նչ գույն ունի ոսկի-պղինձ համաձուլվածքը:

* Դեղինից մինչև կարմիր, կախված համաձուլվածքի մեջ պղինձ-արծաթ պարունակությունից:

«Յուվելիրնիե իզդելիա» Սպրավոչնիկ-էնցիկլոպեդիա, Մոսկվա, 1996 թ.

141. Ո՞րն է մետրական համակարգից մսխալական Ֆզալատնիկովի) համակարգի անցումային գործակիցը:

* 0.096 է:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

142. Ո՞րն է մետրական համակարգից կարատային համակարգի անցումային գործակիցը:

* 0.024 է:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

143. Մետրական համակարգում ո՞ր հարգին է համապատասխանում մսխալային համակարգի 56 հարգը:

* Մետրական համակարգի 583 կամ 585 հարգերին:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

144. Ի՞նչ է արվում մսխալային համակարգից մետրական համակարգին անցնելիս:

* Մսխալային հարգը բաժանում են անցումային գործակցի վրա՝ 0.096:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

145. Ի՞նչ է արվում կարատային համակարգից մետրական համակարգին անցնելիս:

* Կարատային հարգը բաժանում են անցումային գործակցի վրա՝ 0.024:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

146. Որ՞ն է ռոդիումի հալման ջերմաստիճանը:

* 1966 °C է:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

147. Որքա՞ն է ռոդիումի տեսակարար կշիռը:

* 12,44 գ/սմ³ է:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

148. Բնության մեջ ո՞ր թանկարժեք մետաղին է միշտ ուղեկցում ռոդիումը:

* Պլատինին:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

149. Որ՞ն է իրիդիումի հալման ջերմաստիճանը:

* 2440 °C է:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

150. Որքա՞ն է իրիդիումի տեսակարար կշիռը:

* 22.4 գ/սմ³ է:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

151. Ո՞ր բնագավառում է օգտագործվում իրիդիումը:

* Իրիդիումը լայնորեն կիրառվում է ճշգրիտ սարքաշինության մեջ:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

152. Ի՞նչ են զոդանյութերը:

* Մետաղյա առարկաների մասերի միացման համար օգտագործվող համաձուլվածքները:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

153. Թվել թանկարժեք մետաղները:

* Ոսկի, արծաթ, պլատին, պալադիում, իրիդիում, օսմիում, ռութենիում, ռոդիում:

«Թանկարժեք մետաղներ և քարեր» Ուսումնական ձեռնարկ, Երևան, 2001թ.

154. Ինչպիսի՞ մաքրության պետք է լինի մուֆելային եղանակով տարրալուծման համար օգտագործվող ազոտական թթուն:

* Ազոտական թթուն չպետք է պարունակի քլոր և ծծմբական թթվի իոններ, այսինքն պետք է լինի քիմիապես մաքուր (x4):

«Պոռփոտքիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

155. Մուֆելային եղանակով տարրալուծման համար օգտագործվող ազոտական թթուն ինչու՞ չպետք է պարունակի քլորի իոններ:

* Քլորի իոնները առաջացնում են արծաթի քլորիդ, պատում են ոսկուն և չեն թողնում լրիվ մշակման և արդյունքները ստացվում են սխալ:

«Պոռփոտքիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

156. Ինչքա՞ն կապար կարելի է օգտագործել 585 հարգի 0.125գ. ոսկու տարրալուծման համար:

* 3-ից - 3.2գ կապար:

«Պոռփոտքիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

157. Մուֆելային եղանակով տարրալուծման համար ի՞նչ մաքրության կապար է անհրաժեշտ:

* 999,9 մաքրության կապար:

«Պոռփոտքիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

158. Ոսկյա իրերի տարրալուծման ժամանակ ի՞նչ մաքրության արծաթ է անհրաժեշտ:

* 999,9 հարգի արծաթ:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոնտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

159. 999,9 հարգի 0.09գ ոսկու նմուշների տարրալուծման համար քանի գրամ 999,9 հարգի արծաթ է անհրաժեշտ:

* 0.18 գրամ 999,9 հարգի արծաթ:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոնտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

160. Ինչո՞վ է տարբերվում ոսկու քլորային լուծույթի հակազդուկը թթվային հակազդուկներից:

* Պարունակում է մաքուր ոսկի:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոնտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

161. Ի՞նչ ժամանակահատվածում է ընթանում կուպելացիան:

* 20-25 րոպե:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոնտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

162. Ինչպիսի՞ ջրով է լվացվում տարրալուծման արդյունքում առաջացած 999,9 հարգի մետաղահատիկները:

* Տաք, թորած ջրով:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոնտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

163. Ինչպես են նստեցնում արծաթը արծաթի նիտրատի լուծույթից:

* Աղաթթվի կամ կերակրի աղի միջոցով:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

164. Ի՞նչ պայմաններում է կատարվում պլատին և պլատինի խմբի էլեմենտներ պարունակող իրերի և համաձուլվածքների հարգորոշումը:

* Քարի տաքացման պայմաններում:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

165. Տաքացման պայմաններում ո՞ր իրերի և համաձուլվածքների հարգորոշումն է կատարվում:

* Պլատին և պլատինի խմբի էլեմենտներ պարունակող իրերի և համաձուլվածքների:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

166. Պլատին պարունակող համաձուլվածքի տարրալուծման ժամանակ լուծույթից պլատինը ո՞ր աղով են նստեցնում:

* Ամոնիումի քլորիդով:

«Պոռփոտքիռանիտ ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպոնավոչնոե ռուկովոդստվո դլյա լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

167. Ո՞ր աղի թթվային լուծույթն է օգտագործվում որպես հակազդուկ պլատին և պալադիում պարունակող իրերը և համաձուլվածքները հարգորոշելու համար:

* Կալիումի յոդիդի լուծույթ:

«Պոռփոտքիռանիտ ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպոնավոչնոե ռուկովոդստվո դլյա լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

168. Պլատինի խմբի էլեմենտներից ո՞րն է ավելի հեշտությամբ լուծվում ազոտական թթվի մեջ:

* Պալադիումը:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

169. Ազոտական թթու + թորած ջուր հակազդուկը ո՞ր հարգի իրերի հարգորոշման համար է նախատեսված:

* 375 հարգի իրերի:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

170. Իսիտ ազոտական թթուն ո՞ր հարգի իրերի հարգորոշման համար է նախատեսված:

* 500 հարգի իրերի:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

171. 18,0 գրամ 999,9 հարգի ոսկուց քանի՞ մլ կարմիր ոսկու քլորային լուծույթ հակազդուկ կարելի է պատրաստել:

* 1000 մլ ոսկու քլորային լուծույթ:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

172. 19,3 գ/սմ³ , 10,49 գ/սմ³ : Նշվածներից ո՞րն է ոսկու խտությունը:

* 19,3 գ/սմ³ է:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

173. 19,3 գ/սմ³, 21,4 գ/սմ³ : Նշվածներից ո՞րն է պլատինի խտությունը:

* 21, 4 գ/սմ³ է:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

174. Մուֆելային եղանակով տարրալուծման ժամանակ եռացման Մռազվարկա) ո՞ր փուլում են օգտագործում 1,18 գ/սմ³ խտությամբ ազոտական թթվի լուծույթը:

* Օգտագործում են եռացման 1-ին փուլում:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

175. Ո՞ր հարգերի ոսկյա իրերի համար են նախատեսված թթվային հակազդուկները:

* 375, 500, 750, 958 հարգերի:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

176. 1554 ° C և 960 ° C: Նշվածներից որո՞ն է արծաթի հալման ջերմաստիճանը:

* 960 ° C է:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

177. Քանի՞ գրամ արծաթ է պահանջվում 0.125գ 750 հարգի ոսկու տարրալուծման համար:

* 0.20գ 999,9 հարգի արծաթ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

178. Հիդրոխինոնը ո՞ր թանկարժեք մետաղն է նստեցնում թափոնի տարրալուծման լուծույթից:

* Նստեցնում է ոսկուն:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

179. Ամոնիումի քլորիդի աղը լուծույթից ո՞ր թանկարժեք մետաղի նստեցման համար են օգտագործում:

* Պլատինի նստեցման համար:

«Պոռֆոտրիոանիտի և անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

180. Ինչու պետք է լինեն տարալուծման համար օգտագործվող արծաթը և կապարը 999,9 հարգի:

* Որպեսզի խառնուրդները չմիանան ոսկուն և չխանգարեն անալիզին:

«Պոռֆոտրիոանիտի և անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

181. Քանի՞ անգամ կարելի է օգտագործել ցեմենտից պատրաստված կապելները:

* Մեկ անգամ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

182. Որ՞ մետաղի գույնով է պայմանավորված սպիտակ ոսկու համաձուլվածքի գույնը:

* Նիկելի, ցինկի կամ պալադիումի առկայությունով:

«Պոռֆոտրիոանիտի և անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

183. Ի՞նչ քաշով ձուլակտորներից է վերցվում չորս տեղից նմուշ:

* 1000 գրամ և ավելի քաշ ունեցող ձուլակտորներից:

«Պոռֆոտրիոանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

184. Քանի՞ գրամ կապար է անհրաժեշտ 0.09 գրամ 999,9 հարգի ոսկու մուֆելային տարրալուծման համար:

* 2-ից - 2.2գրամ

«Պոռֆոտրիոանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

185. Քանի՞ գրամ է կշռում մեկ տրոյական ունցիան:

* 31,1 գրամ:

«Պոռֆոտրիոանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

186. Քանի՞ աստիճանում է կատարվում սպիտակ ոսկու համաձուլվածքի տարրալուծումը:

* 1100 °C:

«Պոռֆոտրիոանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

187. Մուֆելային մեթոդով տարրալուծման ժամանակ եռացման /ռազվարկա/ ժամանակ ի՞նչ է տեղի ունենում արծաթի հետ:

* Արծաթը լուծվում է ազոտական թթվի մեջ, վեր է ածվում արծաթի նիտրատի:

«Պոռֆոտրիոանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

188. Թանկարժեք մետաղներ պարունակող նմուշները տարրալուծելու համար ինչպիսի՞ անօրգանական թթուներ են օգտագործում:

* Ազոտական թթու, աղաթթու, ծծմբական թթու:

«Պոռֆոտրիոանիտ ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոնտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

189. Ոսկի պարունակող նմուշների տարրալուծման ժամանակ ի՞նչ դեր է կատարում արծաթը:

* Արծաթը ոսկուն պաշտպանում է արհեստական կորուստներից և նպաստում միջմոլեկուլյար կապերի թուլացմանը:

«Պոռֆոտրիոանիտ ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոնտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

190. Արծաթի որակական հայտնաբերման համար ի՞նչ իոններ են օգտագործվում:

* Քլորի իոններ:

«Պոռֆոտրիոանիտ ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոնտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

191. Ինչպե՞ս են նոսրացնում ծծմբական թթուն:

* Անհրաժեշտ քանակությամբ ջրի վրա դանդաղ, կաթիլ-կաթիլ ավելացնում են ծծմբական թթու:

«Պոռֆոտրիոանիտ ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոնտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

192. Ինչի՞ է հավասար ոսկու ատոմային զանգվածը:

* Ոսկու ատոմային զանգվածը հավասար է 197-ի:

«Պոռֆոտրփոանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

193. Ի՞նչ պայմաններում են հարգորոշում պալադիում պարունակող համաձուլվածքները:

* Տաքացման պայմաններում:

«Պոռֆոտրփոանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

194. Ի՞նչ թթուներ է պարունակում պլատին պարունակող համաձուլվածքների հարգորոշման հակազդուկը:

* Աղաթթու և ազոտական թթու:

«Պոռֆոտրփոանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լարոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

195. Ինչպիսի՞ ջուր է անհրաժեշտ թթվային հակազդուկներ պատրաստելու համար:

* Անհրաժեշտ է թորած ջուր:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

196. Քանի՞ գրամ 999,9 հարգի ոսկի է անհրաժեշտ 0,5 լիտր ոսկու քլորային լուծույթ պատրաստելու համար:

* 9.0 գրամ 999,9 հարգի ոսկի:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

197. Ի՞նչ հարաբերությամբ աղաթթու և ազոտական թթու է պարունակում պլատին պարունակող համաձուլվածքների հարգորոշման համար նախատեսված հակազդուկը:

* 3:1 հարաբերությամբ աղաթթու և ազոտական թթու:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

198. Ինչի՞ է հավասար արծաթի ատոմական զանգվածը:

* Արծաթի ատոմական զանգվածը հավասար է 108-ի:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

199. Տարրալուծման համար անհրաժեշտ կշռուկը ի՞նչ ճշտությամբ պետք է կշռվի:

* 1 գրամի 1/10000 – ի ճշտությամբ:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

200. Ի՞նչ տեսքով են վերադարձվում տարրալուծման համար վերցրած նմուշի մնացորդները:

* Մի մասը՝ 999,9 հարգի մետաղահատիկների, իսկ մյուս մասը՝ համաձուլվածքի տեսքով:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

201. Ինչո՞վ է չափվում թթուների խտությունը:

* Աերոմետրով /խտաչափով/:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

202. Ոսկյա համաձուլվածքի հալման ջերմաստիճանը իջեցնելու համար ի՞նչ մետաղ են օգտագործում:

* Կադմիում:

«Պոռֆոտրիռանիտի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

203. 958 և ավելի բարձր հարգի ոսկյա իրերը ինչպիսի՞ հակազդուկով են հարգորոշում:

* Թթվային հակազդուկով:

«Պոռֆոտրիոանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

204. Ինչո՞ւ արծաթի նիտրատ հակազդուկը նպատակահարմար չէ արծաթ պարունակող իրերի հարգորոշելու համար:

* Արծաթի նիտրատը անկայուն է բնական լույսի նկատմամբ և արագ քայքայվում է:

«Պոռֆոտրիոանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

205. Ոսկի - պղինձ համաձուլվածքում ոսկին որոշելու համար օգտագործված ազոտական թթվի մնացորդը քայքայելու և առաջացած ազոտի օքսիդները հեռացնելու համար ո՞ր անօրգանական թթվով են մշակում լուծույթը:

* Լուծույթը կրկնակի կամ եռակի անգամ մշակում են աղաթթվով:

«Պոռֆոտրիոանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

206. Կալիումի յոդիդի թթվային լուծույթով ո՞ր մետաղներն են որոշում:

* Պլատին և պալադիում մետաղները:

«Պոռֆոտրիոանիտի ի անալիզ բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռատորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

207. Արծաթ պարունակող թափոնները տարրալուծելու համար ի՞նչ թթուների խառնուրդով են մշակում լուծույթը և ինչ հարաբերությամբ:

* Ազոտական և ծծմբական թթուների խառնուրդով 1:5 հարաբերությամբ :

«Պոռֆոտրիոանիտի անալիզի բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոնտ ռուկովոդստվո դյա լարոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

208. Ինչու՞ չի կարելի արծաթ պարունակող համաձուլվածքը միանգամից լուծել արքայաջրի մեջ:

* Որովհետև արծաթի քլորիդը անմիջապես պատում է համաձուլվածքի արտաքին մակերեսը և խոչընդոտում ազոտական թթվի մուտքը համաձուլվածքի մեջ:

«Պոռֆոտրիոանիտի անալիզի բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոնտ ռուկովոդստվո դյա լարոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

209. Ոսկի - արծաթ համաձուլվածքի մեջ արծաթը որոշելու համար ո՞ր թթվի մեջ են լուծում համաձուլվածքը և ինչպես են որոշում արծաթը:

* Լուծում են ազոտական թթվի մեջ, որից հետո արծաթը որոշում են տիտրման մեթոդով:

«Պոռֆոտրիոանիտի անալիզի բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոնտ ռուկովոդստվո դյա լարոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

210. Ի՞նչպիսի նստվածք է առաջացնում արծաթի իոնները քլորի իոնների հետ:

* Սպիտակ լոռանման նստվածք:

«Հարգափորձի տեղեկատու» Գոսֆինիզդատ, Մոսկվա, 1953թ.

211. Ոսկեջուր արվող լուծույթից ինչ՞ եղանակով են ետ ստանում ոսկին:

* Կոագուլացման եղանակով:

«Պոռֆոտրիոանիտի անալիզի բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոնտ ռուկովոդստվո դյա լարոռաստորի Ի. Ֆ. Բարիշնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

212. Ինչպես է կատարվում կոագուլացիան:

* Կոագուլացիան կատարվում է ազոտական և ծծմբական թթուների խառնուրդով 1:5 հարաբերությամբ:

«Պոռֆոտրֆոռանիտի անալիզի բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

213. Ոսկու տարալուծման ժամանակ փաթեթում արծաթի շատ քանակության դեպքում ինչ տեղի կունենա:

* Այդ դեպքում ոսկին կմանրանա, տեղի կունենա ոսկու կորուստ և անալիզի արդյունքը կլինի սխալ:

«Պոռֆոտրֆոռանիտի անալիզի բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

214. Քանի՞ գրամ 999, 9 հարզի ոսկի է օգտագործվում մեկ լիտր քլորային հակազդուկ պատրաստելուն սպիտակ ոսկին ստուգելու համար:

* 27.0 գ/լ ոսկի:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարզորոշման և հարզադորոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

215. Ինչ՞ դեր է կատարում արծաթը կուպիլացիայի ժամանակ:

* Թուլացնում է ոսկի-պղինձ-արծաթ միջմուլեկուլային կապը և թույլ է տալիս լրիվ մաքրվելու ոսկին:

«Պոռֆոտրֆոռանիտի անալիզի բլագոռոդնիխ մետալով» Սպռավոչնոտ ռուկովոդստվո դյա լաբոռաստրի Ի. Ֆ. Բառիչնիկովա

(«Пробоотбирание и анализ благородных металлов», Справочное руководство для лабораторий И. Ф. Барышникова)

216. Հարզադորոշմաների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը

և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգի իմաստով լիազոր մարմին է համարվում:

* Հայաստանի Հանրապետության ֆինանսների նախարարությունը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

217. Իրի վրա ինչ հերթականությամբ են դրվում դրոշմները:

* Անվանանիշից աջ տարբերանիշ, հարգադրոշմ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

218. Եթե զարդը պատրաստված է տարբեր հարգի ոսկուց ինչ հերթականությամբ է դրվում դրոշմները:

* Անվանանիշ, տարբերանիշ ցածր հարգ, բարձր հարգ, իրար մոտ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

219. Եթե թանկարժեք մետաղը զուգակցվում է ոչ թանկարժեք մետաղով, ինչպես պետք է հարգադրոշմվի իրը:

* Իրը ներկայացվում է հարգադրոշմման միայն «Մետաղ» դրոշմը այդ մասի վրա դրոշմվելուց հետո:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

220. Ինչպես են հարգադրոշմվում թանկարժեք մետաղից պատրաստված բայց այլ թանկարժեք մետաղով պատված իրերը:

* Հարգադրոշմվում են իրի հիմնական մետաղի հարգով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված

«Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

221. Ո՞վ է պատվիրում և/կամ պատրաստում հարգադրոշմը:

* Հարգադրոշմը պատվիրում և/կամ պատրաստում են թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման լիցենզիա ստացած անձինք:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

222. Ո՞վ է պատվիրում և/կամ պատրաստում անվանանիշը:

* Անվանանիշը պատվիրում և/կամ պատրաստում է թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրեր արտադրողը ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված կարգով սահմանված թույլտվություն ստանալուց հետո:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

223. Ո՞վ է պատվիրում և/կամ պատրաստում տարբերանիշը:

* Տարբերանիշը պատվիրում և/կամ պատրաստում է լիազոր մարմինը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

224. Ո՞րտեղ է գրանցվում տարբերանիշը:

* Տարբերանիշը ենթակա է պարտադիր գրանցման լիազորված մարմնում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

225. Ի՞նչ է նշվում տարբերանիշի վրա:

* Տարբերանիշի վրա նշվում է լիցենզիայի համարը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

226. Ի՞նչ կարող է ունենալ տարբերանիշը:

* Տարբերանիշը կարող է ունենալ գաղտնագիր:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

227. Ի՞նչպիսին կարող են լինել հարգադրոշմները, անվանանիշները և տարբերանիշները:

* Հարգադրոշմները, անվանանիշները և տարբերանիշները կարող են լինել՝ մեխանիկական, էլեկտրակայծային և լազերային:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

228. Ի՞նչ է ներկայացնում իրավաբանական անձը կամ անհատ ձեռնարկատերն անվանանիշ պատրաստելու և/կամ պատվիրելու թույլտվություն ստանալու համար:

* Հայտ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

229. Անվանանիշ պատվիրելու և/կամ պատրաստելու թույլտվություն ստանալու համար իրավաբանական անձի կողմից լիազորված մարմին ներկայացված հայտում նշվում է.

* Իրավաբանական անձի անվանումը և կազմակերպական-իրավական ձևը, պետական գրանցման համարը, իրավաբանական անձի գտնվելու վայրը, թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի արտադրական գործունեության իրականացման վայրը, հայտատուի ներկայացուցչի տվյալները (անունը, ազգանունը, անձնագրի համարը, բնակության վայրը, հեռախոսահամարը):

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

230. Անվանանիշ պատվիրելու և/կամ պատրաստելու թույլտվություն ստանալու համար անհատ ձեռնարկատերի կողմից լիազորված մարմին ներկայացված հայտում նշվում է.

* Անունը, ազգանունը, բնակության վայրը, պետական հաշվառման համարը, թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի արտադրական գործունեության իրականացման վայրը, հայտատուի ներկայացուցչի տվյալները (անձնագրի համարը, հեռախոսահամարը):

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

231. Անվանանիշ պատվիրելու և/կամ պատրաստելու թույլտվություն ստանալու համար իրավաբանական անձի կողմից լիազորված մարմին ներկայացված հայտին կից ներկայացվում է.

* Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի արտադրական գործունեության իրականացման տարածքի նկատմամբ անշարժ գույքի սեփականության, վարձակալության կամ օգտագործման իրավունքի պետական գրանցման վկայականի պատճենը, ապրանքային (սպասարկման) նշանի գրանցման վկայականի պատճենը և անվանանիշի ուրվագիծը՝ մեկ օրինակից:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

232. Անվանանիշ պատվիրելու և/կամ պատրաստելու թույլտվություն ստանալու համար անհատ ձեռնարկատերի կողմից լիազորված մարմին ներկայացված հայտին կից ներկայացվում է.

* Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի արտադրական գործունեության իրականացման տարածքի նկատմամբ անշարժ գույքի սեփականության, վարձակալության կամ օգտագործման իրավունքի պետական գրանցման վկայականի պատճենը, ապրանքային (սպասարկման) նշանի գրանցման վկայականի պատճենը և անվանանիշի ուրվագիծը՝ մեկ օրինակից:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

233. Անվանանիշը պատվիրող անձը պատվերի թույլտվություն ստանալու համար լիազորված մարմին է ներկայանում

* անձնագրով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

234. Անվանանիշեր պատրաստելու պատվերի թույլտվությունը տրվում է

* անհրաժեշտ փաստաթղթերը ներկայացնելուց հետո 7 աշխատանքային օրվա ընթացքում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

235. Անվանանիշեր պատրաստելու պատվերի թույլտվությունը տրվում է

* 3 ամիս ժամկետով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

236. Անվանանիշ պատվիրելու թույլտվությունը համարվում է անվավեր

* անվանանիշ պատվիրելու թույլտվությունը ստանալուց հետո 3 ամսվա ընթացքում լիազոր մարմնում չգրանցելու դեպքում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

237. Անվանանիշ պատվիրելու թույլտվությունը անվավեր համարելուց հետո նոր թույլտվությունը տրվում է

* ընդհանուր հիմունքներով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

238. Լիազորված մարմնի կողմից 7 աշխատանքային օրվա ընթացքում հայտատուին չպատասխանելու դեպքում հայտը համարվում է

* բավարարված:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

239. Ու՛մ կողմից է տրվում կամ մերժվում անվանանիշ պատվիրելու թույլտվությունը:

* Լիազորված մարմնի ղեկավարի կողմից:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

240. Ո՞ր դեպքում է անվանանիշ պատվիրելու թույլտվություն տալը գրավոր մերժվում:

* Դիմողի ներկայացված փաստաթղթերը թերի են, ակնհայտ կեղծ կամ խեղաթյուրված, չեն համապատասխանում «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգով» և Հայաստանի Հանրապետության օրենսդրությամբ սահմանված պահանջներին:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

241. Ու՛մ կողմից է իրականացվում տարբերանիշի պատվիրելու և/կամ պատրաստելու ծախսերը:

* Տարբերանիշի պատվիրելու և/կամ պատրաստելու ծախսերը իրականացնում է լիցենզավորված անձը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

242. Ո՞վ է իրականացնում տարբերանիշերի և անվանանիշերի հաշվառումը:

* Անվանանիշերի և տարբերանիշերի հաշվառումը իրականացնում է «Հայաստանի Հանրապետության ֆինանսների նախարարության աշխատակազմի «Թանկարժեք մետաղների և Թանկարժեք քարերի պետական գանձարան» գործակալությունը»:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված

«Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

243. Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղներ զտարկելու, բանկային ոսկի և ստանդարտացված ձուլակտորների արտադրության գործունեություն իրականացնող զտարկող կազմակերպությունների կողմից արտադրված թանկարժեք մետաղների ստանդարտացված ձուլակտորների մակերեսին պետք է դրոշմված լինի

* արտադրող կազմակերպության անվանումը (անվանանիշը), ձուլակտորների քաշը՝ արտահայտված գրամներով, կիլոգրամներով կամ տոնոյական ունցիաներով, մետաղի լատինատառ խորհրդանշանը, հարգը և սերիական համարը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

244. Հին տարբերանիշի կամ անվանանիշի մաշվածության, վնասվելու կամ որևէ պատճառով դրանց փոխարինման դեպքերում նոր տարբերանիշը կամ նոր անվանանիշ պատվիրելու թույլտվությունը տրվում է

* հին տարբերանիշը կամ անվանանիշը լիազորված մարմին հանձնելուց հետո:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

245. Տարբերանիշը կամ անվանանիշը կորցնելու դեպքում, նոր տարբերանիշ կամ նոր անվանանիշ պատվիրելու թույլտվություն ստանալու համար լիազորված մարմին է ներկայացվում

* ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված կարգով սահմանված փաստաթղթերը և տարբերանիշի կամ անվանանիշի կորստյան մասին առնվազն 3000 տպաքանակ ունեցող որևէ մամուլում տպագրված հայտարարության մեկ օրինակը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

246. Տարբերանիշի կամ անվանանիշի կորստյան մասին հայտարարությունը տրվում է

* առնվազն 3000 տպաքանակ ունեցող որևէ մամուլում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված

«Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

247. Տարբերանիշը կամ անվանանիշը կորցնելու դեպքում, նոր տարբերանիշ կամ նոր անվանանիշ պատվիրելու թույլտվությունը ե՞րբ է տրամադրվում:

* Համապատասխան հայտարարությունը հրապարակվելուց 15 օր հետո ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված կարգով սահմանված ժամկետներում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

248. Կորած տարբերանիշի և անվանանիշի փոխարեն նոր տարբերանիշը և նոր անվանանիշ պատրաստելու պատվերի թույլտվությունը տրվում է

* ընդհանուր հիմունքներով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թ. դեկտեմբերի 7-ի N 1935-Ն որոշմամբ հաստատված «Հարգադրոշմների, տարբերանիշերի և անվանանիշերի ձևերը, չափերը, նկարագրությունը և դրանց պատրաստման, հաշվառման ու տնօրինման կարգ»)

249. Ո՞վ ունի Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշում և հարգադրոշմում և դրանց հետ կապված գործողություններ կատարելու իրավունք:

* Օրենքով սահմանված կարգով հարգորոշման և հարգադրոշմման լիցենզիա ստացած անհատ ձեռնարկատերերը և իրավաբանական անձինք:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

250. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման եղանակներից է.

* մուֆելային եղանակով՝ կուպիլացիա, ինչպես նաև հարգորոշում թերթավոր սիլիկատային քարի վրա՝ հարգորոշման ասեղների և հակազդուկների միջոցով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

251. Թերթավոր սիլիկատային (բնական և արհեստական) քարերի վրա հարգորոշման ասեղների և հակազդուկների միջոցով հարգորոշման հարգափորձման համար նախատեսված քարը պետք է լինի

* սև գույնի, հարթ, մանրահատիկ կառուցվածք, առանց շերտերի, բավականաչափ կարծրություն, որը կապահովի թանկարժեք մետաղի քսվածքի անհրաժեշտ խտությունը, կայուն թթուների (ազոտական, աղաթթվի, ծծմբական) և նրանց խառնուրդների նկատմամբ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

252. Նախքան իրերը հարգափորձելը հարգորոշման քարը պետք է.

* յուղվի ընկույզի, գերչակի կամ վազելինի յուղով և չորացվի ֆիլտրի թղթով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

253. Հարգորոշման ասեղների բռնիչների վրա պետք է դաջված լինի.

* հարգը և լիգատուրային քաշը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

254. Նոր բաղադրության համաձուլվածքից պատրաստված իրերի հարգորոշման ժամանակ թույլատրվում է օգտագործել.

* պատվիրատուի կողմից տրամադրված, նշված համաձուլվածքի հարգին համապատասխան ոչ ստանդարտ հարգորոշման ասեղներ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

255. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը, որոնք բաղկացած են մի քանի երկրորդական և հավելյալ մասերից, հարգորոշման քարի վրա հարգորոշվում են.

* յուրաքանչյուր իրի հիմնական մասը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

256. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը, որոնք բաղկացած են մի քանի երկրորդական և հավելյալ մասերից, հարգորոշման քարի վրա հարգորոշվում են

* երկրորդական և հավելյալ մասերը հարգորոշվում են հերթականությամբ, հաջորդաբար կամ ընտրովի:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

257. Հարգորոշման ներկայացված թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի այն մասերը, որոնք հնարավոր չէ հարգորոշել, հարգի համապատասխանությունը մնում է

* այդ իրը արտադրողի պատասխանատվության տակ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

258. Հարգորոշումից առաջ պետք է

* ուշադիր զննել իրերի արտաքին տեսքը և ընտրել քարի վրա հարգորոշվող անհրաժեշտ մասը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

259. Հարգորոշումը կատարվում է

* իրի հիմնական մասերում, որտեղ զոդանյութ չկա:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

260. Քիմիական տարրալուծման ենթարկվում են.

* Այն իրերը, որոնք հարգորոշման քարի վրա ստուգման ժամանակ կասկածի տեղիք են տվել:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

261. Ոսկուց պատրաստված իրերի հարգորոշման քիմիական տարրալուծման եղանակներից է

* ոսկյա իրերի և ձուլակտորների տարրալուծման մուֆելային մեթոդ՝ կուպելացիա:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

262. Արծաթից պատրաստված իրերի հարգորոշման քիմիական տարրալուծման եղանակներից է

* արծաթյա իրերի և ձուլակտորների տարրալուծման տիտրման և կշռման մեթոդը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

263. Պլատին և պալադիից պատրաստված իրերի հարգորոշման քիմիական տարրալուծման եղանակներից է

* պլատին և պալադիում պարունակող իրերի և համաձուլվածքների տարրալուծման լուծման մեթոդը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

264. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի թափոնների հարգորոշման քիմիական տարրալուծման եղանակներից է

* ոսկի և արծաթ պարունակող թափոնի (շլիֆ) տարրալուծման լուծման մեթոդը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

265. Թանկարժեք մետաղի հարգորոշումը չպետք է հանգեցնի

* հետազոտվող իրի կամ դետալի էական վնասմանը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

266. Երբ հարգորոշումը հնարավոր չէ անցկացնել առանց իրի կամ նյութի ամբողջությունը վնասելու, ապա

* ներկայացված իրի քիմիական տարրալուծումը կատարվում է միայն պատվիրատուի գրավոր համաձայնությամբ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

267. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերից քիմիական տարրալուծման համար նմուշները վերցվում են ոչ պակաս

* 0.5 գ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

268. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերից քիմիական տարրալուծման համար նմուշների վերցման մեթոդներից է.

* մեծածավալ իրերից (ոչ սնամեջ) քերելով կամ իրի տարբեր մասերից վերցնելով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

269. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերից քիմիական տարրալուծման համար նմուշների վերցման մեթոդներից է.

* սնամեջ, ֆիլիգրանով և փոքր մասերից զոդված իրերից լուծմամբ, առանձին օղակների կամ ամբողջ իրի հալմամբ: Միջին հարգի որոշման համար (հիմնական համաձուլվածքը զոդանյութի

հետ) իրի առանձին օղակները կամ անհրաժեշտության դեպքում ամբողջ իրի տարբեր մասերը ենթարկում են տարրալուծման կամ հալման:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

270. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերից քիմիական տարրալուծման համար նմուշների վերցման մեթոդներից է

* Լարերից վերցնում են 2 նմուշ՝ կտրելով լարի երկու ծայրերից: Կոճերի վրա փաթաթված լարերից տարրալուծում կատարելու դեպքում թույլատրվում է լարի մի ծայրից վերցնել 2 նմուշ: Ընդ որում, նմուշների միջև եղած հեռավորությունը 1 մետրից պակաս չպետք է լինի:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

271. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերից քիմիական տարրալուծման համար նմուշների վերցման մեթոդներից է.

* ոսկյա, արծաթյա, պլատինե և պալադիումե ձուլակտորներից տաշեղների տեսքով՝ շաղափելու միջոցով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

272. 1000 գ-ից ավելի քաշով ձուլակտորներից քիմիական տարրալուծման համար նմուշների վերցման մեթոդն է.

* 1000 գ-ից ավելի քաշով ձուլակտորներից վերևից և ներքևից մինչև նրա հաստության կեսը: Կշռուկները վերցվում են ձուլակտորի չորս անկյուններից սկսած անկյունագծի 1/4 հեռավորության վրա:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

273. 50-1000 գ քաշով ձուլակտորներից քիմիական տարրալուծման համար նմուշների վերցման մեթոդն է.

* 50-1000 գ քաշով ձուլակտորներից՝ մինչև նրա հաստության կեսը: Այս դեպքում միայն 2 տեղից՝ կողմերից սկսած անկյունագծի մեկ քառորդ հեռավորության վրա:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

274. Մինչև 50 գ քաշով ձուլակտորներից քիմիական տարրալուծման համար նմուշների վերցման մեթոդն է.

* մինչև 50 գ քաշով ձուլակտորներից նմուշ վերցվում է ձուլակտորների կենտրոնից՝ նրա ամբողջ հաստությամբ միջանցիկ շաղափումով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

275. Եթե նմուշների վերցնելը անկյունագծով կամ կենտրոնից անհնար է՝ ձուլակտորի փոքր չափերի և ոչ ճիշտ կոնֆիգուրացիայի պատճառով, ապա քիմիական տարրալուծման համար նմուշ վերցվում է.

* այն տեղերից, որոնք ապահովում են թանկարժեք մետաղի պարունակության հնարավորին չափ ճշգրիտ որոշելը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

276. Թանկարժեք մետաղներ պարունակող թափոնները, որոնք առաջանում են տարրալուծումներ և այլ հարգափորձական աշխատանքներ կատարելիս.

* յուրաքանչյուր հաշվետու տարվա վերջում պետք է հավաքվեն, ենթարկվեն առաջնային մշակման, տարրալուծվեն և մուտքագրվեն հարգորոշող և հարգադրոշմող կազմակերպության հաշվեկշռում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

277. Փոշենման թանկարժեք մետաղներ պարունակող թափոնից նմուշառումը կատարման ձևերից է.

* ընդհանուր քանակությունը դարձնում են բուրգի տեսքի և նրա տարբեր մասերից վերցնում որոշակի քանակության նմուշ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

278. Փոշենման թանկարժեք մետաղներ պարունակող թափոնից նմուշառումը կատարման ձևերից է՝

* վերցված նմուշը խառնվում է, մանրացվում, հավասարաչափ հաստությամբ փռվում սեղանին և շախմատաձև բաժանելուց հետո, ըստ սահմանված սխեմայի կատարվում նմուշառում, որից հետո կատարվում է համապատասխան տարրալուծում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

279. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգադրոշմումը կատարվում է

* ելնելով հարգորոշման քարի վրա ստացված հիմնական համաձուլվածքի և քիմիական տարրալուծման (եթե դա կատարվում է) վերջնական արդյունքներից:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

280. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված այն իրերը, որոնք ունեն «Թանկարժեք մետաղների մասին» Հայաստանի Հանրապետության օրենքով թանկարժեք մետաղների համար սահմանված հարգերից ցածր հարգ, պետք է հարգադրոշմվեն

* տվյալ հարգին ամենամոտ ցածր հարգով՝ պատվիրատուի համաձայնությամբ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

281. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված այն իրերը, որոնք ունեն օրենքով թանկարժեք մետաղների համար սահմանված նվազագույն հարգից ցածր հարգ

* ենթակա չեն հարգադրոշմման:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

282. Հարգադրոշմ և տարբերանիշ դնելու համար նախատեսված հարթակը, ինչպես իրերի հիմնական, այնպես էլ երկրորդական և լրացուցիչ մասերի վրա պետք է լինի

* արտադրողի կողմից նախապատրաստված:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

283. Արտադրողները վերջնական մշակման ժամանակ պարտավոր են պահպանել

* թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգադրոշմների և տարբերանիշների դրոշմվածքները դեֆորմացվելուց և վնասվելուց:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

284. Այն արտադրողները, որոնք ներկայացնում են թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրեր զուգակցված ոչ թանկարժեք մետաղյա մասերով, պարտավոր են

* այդ մասերի վրա դնել «մետաղ» դրոշմը, բացառությամբ երկաթյա զսպանակների, ներդիրների և շտիֆների, «մետաղ» դրոշմի բացակայության դեպքում ներկայացված իրերը չեն հարգադրոշմվում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

285. Եթե թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը անհնար է հարգադրոշմել հավաքած տեսքով, ապա

* արտադրողին թույլատրվում է լիցենզավորված մարմնի հետ համաձայնեցնելով, իրերը հարգադրոշման բերել քանդված վիճակով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

286. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի ո՞ր մասում է դրոշմվում հարգադրոշմը և տարբերանիշը:

* Հիմնական:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

287. Երկու նույնատիպ մասերից բաղկացած թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի (ծխախոտի տուփեր, ականջօղեր, զույգ ճարմանդներ և այլն) ո՞ր մասում է դրոշմվում հարգադրոշմը և տարբերանիշը:

* Երկու մասերին էլ դրոշմվում են հարգադրոշմը և տարբերանիշը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

288. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված այն իրերը, որոնց լրացուցիչ և երկրորդական մասերը հեշտ առանձնացվող են և ամրացված չեն հիմնական մասին,

* դրոշմվում են հարգադրոշմով և տարբերանիշով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

289. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի ամրացված և չառանձնացվող լրացուցիչ մասերը

* միայն հարգադրոշմվում են, իսկ հիմնական մասը դրոշմվում է հարգադրոշմով և տարբերանիշով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

290. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը, որոնք բաղկացած են տարբեր հարգի թանկարժեք մետաղներից,

* հիմնական մասի վրա դրոշմվում է հարգադրոշմը և տարբերանիշը, իսկ լրացուցիչ մասի վրա դրոշմվում է համապատասխան հարգի հարգադրոշմը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

291. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը, որոնք բաղկացած են տարբեր հարգի թանկարժեք մետաղներից և երբ հնարավոր չէ լրացուցիչ մասում դրոշմել հարգադրոշմ,

* հարգադրոշմը դրվում է հիմնական մասում տարբերանիշի կողքին:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

292. Վերականգնված և քաղաքացիների կողմից ներկայացված թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը հարգին չհամապատասխանելու դեպքում, քաղաքացու համաձայնության առկայության պայմաններում

* հարգադրոշմվում են մոտակա ցածր հարգով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

293. Վերականգնված և քաղաքացիների կողմից ներկայացված թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը հարգին չհամապատասխանելու դեպքում, քաղաքացու համաձայնության բացակայության դեպքում

* իրերը վերադարձվում են առանց հարգադրոշմման:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

294. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի վրա առկա հարգադրոշմը և տարբերանիշը պետք է լինի

* ընթերցելի և համապատասխանի «Թանկարժեք մետաղների մասին» Հայաստանի Հանրապետության օրենքով նախատեսված պահանջներին:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

295. Թանկարժեք մետաղների և դրանցից պատրաստված իրերի մեջ թանկարժեք մետաղի պարունակության մասին լիցենզավորված անձը տալիս է

* դիմում անդորրագիր՝ N 6 Ձևի, որտեղ նշվում է քիմիական տարրալուծման արդյունքում հետազոտվող իրերի և նյութերի անվանումը, հարգը և քաշը քանակը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

296. Այն դեպքում, երբ հետազոտման ընթացքում իրերի վրա հայտնաբերվում են Հայաստանի Հանրապետությունում չօգտագործվող կամ ներգրված դրոշմանիշերի դրոշմահետքեր,

* այդ փաստը անհրաժեշտ է նշել լիցենզավորված անձի կողմից տրված տեղեկանքում:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

297. Քանի՞ օրինակից են կազմվում թանկարժեք մետաղներից պատրաստված ոսկերչական և այլ կենցաղային իրերը հարգորոշման և հարգադրոշման համար լիցենզավորված անձին ներկայացման դիմում-անդորրագրերի ձևերը:

* Երկու:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

298. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված ոսկերչական և այլ կենցաղային իրերը հարգորոշման և հարգադրոշման հանձնման համար հանձնողի կողմից պետք է

* տեսակավորված լինեն խմբաքանակներով, որոնք պետք է համապատասխանեն հանձնման-ընդունման փաստաթղթերին:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

299. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված ոսկերչական և այլ կենցաղային իրերի խմբաքանակ համարվում են

* նույնանուն, միատեսակ, միանման այն իրերը, որոնք ներկայացվել են արժեքների ընդունման անդորրագրի առաջին օրինակով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

300. Հարգորոշման և հարգադրոշմման ներկայացվող իրերը պետք է

* ընդունվեն հանձնողի ներկայությամբ կշռով, քանակով, ծավալով կամ այլ չափումներով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

301. Ընդունելիս և հանձնելիս թանկարժեք մետաղների կշռումը կատարվում է

* առաջին, երկրորդ կարգի տեխնիկական, ինչպես նաև էլեկտրոնային կշեռքներով, համապատասխան կշռաքարերով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

302. Կշեռքները ենթակա են պարտադիր կշռաչափման

* առնվազն տարին մեկ անգամ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշմման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

303. Ներկայացված իրերի քաշի կամ քանակի դիմում-անդորրագրի տվյալներին անհամապատասխանության դեպքում

* իրերը ընդունվում են փաստացի քաշով և քանակով, որը նշում է ընդունողը անդորրագրի ծանոթագրության մեջ, ինչը հաստատվում է ընդունողի և հանձնողի ստորագրություններով:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

304. Ոչ ճիշտ ձևակերպված դիմում-անդորրագրերը

* չեղյալ են համարվում լիցենզավորված անձի կողմից և կարվում են ըստ հերթականության մյուս բոլոր անդորրագրերի հետ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

305. Հարգորոշման և հարգադրոշման աշխատանքները կատարելուց հետո թանկարժեք մետաղներից պատրաստված ոսկերչական և այլ կենցաղային իրերը

* Ձև N 5 անդորրագրի առաջին օրինակի հետ վերադարձվում են պատվիրատուին՝ դիմում-անդորրագրի երկրորդ օրինակի վրա լիցենզավորած անձի գրավոր թույլտվության առկայության դեպքում՝ «հանձնել արժեքները»:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

306. Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերը ստացողին հանձնելիս անդորրագրի առաջին և երկրորդ օրինակների հակառակ կողմում դրվում է դրոշմ (կամ մակագրվում է)

* «Արժեքները հանձնված են»:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

307. Լիցենզավորված անձը իր գործունեության համար պետք է ունենա մինիմալ տեխնիկական հագեցվածություն՝ դրանք են.

* հարգորոշման սեղանը և էտալոնային ասեղները, հարգադրոշման սարքավորումները, մուֆելային վառարանը (1000 -1100 °C տաքացնող), ջրի թորման սարքը, միկրոանալիտիկ կշեռքները, քիմիական լաբորատոր ամաններ, անհրաժեշտ քիմիկատներ և հարգորոշման ու հարգադրոշման գործունեության իրականացման համար անհրաժեշտ այլ պարագաներ:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված

«Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

308. Հարգորոշման և հարգադրոշման մարմնում եղած պահոցները, չիրկիզվող պահարանները, որտեղ պահվում են արժեքները (հարգադրոշմները, հարգափորձական ասեղները և այլն, իսկ առանձին դեպքերում նաև ընդունած արժեքները)

* աշխատանքային օրվա վերջում կողպվում են և կնքվում այն աշխատողի անձնական կնիքով, որը պատասխանատու է արժեքների պահպանման համար:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

309. Հարգորոշման և հարգադրոշման աշխատանքների և նրանց վճարի հաշվառման և տարրալուծումների հաշվառման գրքերը պետք է լինեն

* համարակալված, կարված և կնքված (գիրք Ձև N 7 և Ձև N 8):

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

310. Հարգորոշողները և հարգադրոշմողները պարտավոր են կատարել կատարված աշխատանքների

* օրական գրանցում՝ աշխատանքային գրքում Ձև N 7:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

311. Հարգափորձական աշխատանքների հաշվառումը կատարվում է

* յուրաքանչյուր պատվիրատուի համար առանձին:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1916-Ն որոշմամբ հաստատված «Թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեության պայմանների և տեխնիկական պահանջների կիրառման կարգ»)

312. Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեություն իրականացնող անձինք Հայաստանի

Հանրապետության կառավարության որ՝ լիազոր մարմին են ներկայացնում թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման, հարգադրոշման, հարգի, քանակի և քաշի վերաբերյալ ամսական հաշվետվությունը համաձայն Ձև N1-ի

* Հայաստանի Հանրապետության էկոնոմիկայի նախարարություն:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1903-Ն որոշմամբ հաստատված «Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղների զտարկման, բանկային ոսկու և ստանդարտացված ձուլակտորների արտադրության գործունեություն իրականացնող անձանց և թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեություն իրականացնող անձանց կողմից Հայաստանի Հանրապետության կառավարության լիազորված մարմին իրենց գործունեության մասին տեղեկությունների (հաշվետվությունների) ներկայացման կարգ»)

313. Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեություն իրականացնող անձինք Հայաստանի Հանրապետության էկոնոմիկայի նախարարությունն են ներկայացնում

* թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման, հարգադրոշման, քանակի և քաշի վերաբերյալ ըստ պատվիրատուների ամսական հաշվետվությունը համաձայն Ձև N 4-ի:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1903-Ն որոշմամբ հաստատված «Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղների զտարկման, բանկային ոսկու և ստանդարտացված ձուլակտորների արտադրության գործունեություն իրականացնող անձանց և թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեություն իրականացնող անձանց կողմից Հայաստանի Հանրապետության կառավարության լիազորված մարմին իրենց գործունեության մասին տեղեկությունների (հաշվետվությունների) ներկայացման կարգ»)

314. Հայաստանի Հանրապետության կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1903-Ն որոշմամբ սահմանված հաշվետվությունները լիազոր մարմին են ներկայացվում

* ուղեկցող նամակով, մինչև հաշվետու ժամանակաշրջանին հաջորդող ամսվա 25-ը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1903-Ն որոշմամբ հաստատված «Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղների զտարկման, բանկային ոսկու և ստանդարտացված ձուլակտորների արտադրության գործունեություն իրականացնող անձանց և թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեություն իրականացնող անձանց կողմից Հայաստանի Հանրապետության կառավարության լիազորված մարմին իրենց գործունեության մասին տեղեկությունների (հաշվետվությունների) ներկայացման կարգ»)

315. Հաշվետվությունը լիազոր մարմին ներկայացված է համարվում

* լիազոր մարմնի փաստաթղթերի մուտքագրման համար պատասխանատու ստորաբաժանման կողմից մուտքագրման օրվանից, իսկ այդ հաշվետվությունը լիազոր մարմին փոստով ուղարկվելու դեպքում՝ փոստային համապատասխան ծառայության կողմից մուտքագրման օրը:

(ՀՀ կառավարության 2006 թվականի դեկտեմբերի 21-ի N 1903-Ն որոշմամբ հաստատված «Հայաստանի Հանրապետությունում թանկարժեք մետաղների զտարկման, բանկային ոսկու և ստանդարտացված ձուլակտորների արտադրության գործունեություն իրականացնող անձանց և թանկարժեք մետաղներից պատրաստված իրերի հարգորոշման և հարգադրոշման գործունեություն իրականացնող անձանց կողմից Հայաստանի Հանրապետության կառավարության լիազորված մարմին իրենց գործունեության մասին տեղեկությունների (հաշվետվությունների) ներկայացման կարգ»)