

ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ ԱՌՈՂՋԱՊԱՀՈՒԹՅԱՆ ՆԱԽԱՐԱՐՈՒԹՅՈՒՆ
ՊԵՏԱԿԱՆ ՀԻՔԻԵՆԻԿ ԵՎ ՀԱԿԱՀԱՄԱՃԱՐԱԿԱՅԻՆ ՏԵՍՉՈՒԹՅՈՒՆ

ՍՏՈՒԳԱԹԵՐԹ N 14

Այլ ոչ մետաղական հանքային արտադրատեսակների արտադրություն
Քարի սղոցում, մշակում և հարդարում

(ՏԳՏԴ ծածկագիր՝ 23.70)

_____ (տեսչության տարածքային մարմնի անվանումը) _____ հասցեն) _____ (հեռախոսահամարը)

_____ (ստուգող անձի պաշտոնը) _____ (ազգանունը, անունը, հայրանունը)

_____ (ստուգող անձի պաշտոնը) _____ (ազգանունը, անունը, հայրանունը)

_____ (ստուգող անձի պաշտոնը) _____ (ազգանունը, անունը, հայրանունը)

Ստուգման սկիզբը (ամսաթիվը)՝ _____ ավարտը՝ _____

_____ (տնտեսավարող սուբյեկտի անվանումը, կազմակերպական-իրավական ձևը) _____ (ՀՎՀՀ-ն)

_____ (տնտեսավարող սուբյեկտի գտնվելու վայրը) _____ (հեռախոսահամարը)

_____ (տնտեսավարող սուբյեկտի ղեկավարի կամ լիազորված անձի ազգանունը, անունը, հայրանունը) _____ (հեռախոսահամարը)

Ստուգման հանձնարարագիր _____ ում կողմից _____ երբ է տրված _____

Ստուգման նպատակը/Ընդգրկված հարցերի համարներ _____

| hh | Հարցեր | այո | ոչ | չ/պ | կշիռ | Ստուգման մեթոդ | Հղում | Մեկնաբանություն |
|---|---|-----|----|-----|------|---|--------------------|-----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1. | Քարի սղոցում, մշակում և հարդարում իրականացնող կազմակերպություններում արտադրական միջավայրի և աշխատանքային գործընթացի վնասակար գործոնների ազդեցության հետ կապված աշխատանքի ընդունվելիս արդյո՞ք աշխատողները ենթարկվել են պարտադիր նախնական բժշկական զննության: | | | | 3 | Փաստաթղթային (Առողջապահական կազմակերպության պաշտոնական փաստաթուղթ) | Հղում 1, կետ 4.1.4 | |
| 2. | Արտադրական միջավայրի և աշխատանքային գործընթացի վնասակար գործոնների ազդեցությանը ենթարկվող աշխատողները արդյո՞ք ենթարկվել են պարտադիր պարբերական բժշկական զննության: | | | | 3 | Փաստաթղթային (Առողջապահական կազմակերպության կողմից տրված եզրափակիչ ակտ) | Հղում 1, կետ 4.1.4 | |
| 3. | Աշխատողները արդյո՞ք կրում են պարտադիր օգտագործման անհատական պաշտպանիչ միջոցներ՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 1, կետ 4.1.3 | |
| | 3.1 պաշտպանական հագուստ. | | | | 3 | | | |
| | 3.2 ոտքերի պաշտպանության միջոցներ. | | | | 3 | | | |
| | 3.3 ձեռքերի պաշտպանության միջոցներ. | | | | 3 | | | |
| | 3.4 աչքերի պաշտպանության միջոցներ. | | | | 3 | | | |
| | 3.5 լսողական օրգանների պաշտպանության միջոցներ. | | | | 3 | | | |
| 3.6 շնչառական օրգանների պաշտպանության միջոցներ: | | | | 3 | | | | |
| 4. | Անհատական պաշտպանիչ միջոցներներն արդյո՞ք ընտրված են ըստ իրենց պաշտպանական, | | | | | Տեսողական | Հղում 1, կետ 4.1.3 | |

| | | | | | | | | |
|----|--|--|--|--|---|----------------------|-------------------|--|
| | բժշկահիգիենիկ և օգտագործման ցուցանիշների՝ | | | | | | | |
| | 4.1 Ապահովում են լսողական օրգանների առավերագույն պաշտպանությունն աղմուկի հնարավոր վնասակար ազդեցությունից, | | | | 2 | | | |
| | 4.2 Ապահովում են ցրտից մարմնի պաշտպանված մասի (ներառյալ մատների և մատների ծայրերի) ջերմամեկուսացումը և մեխանիկական ամրությունը, | | | | 2 | | | |
| | 4.3 Ապահովում են աշխատողների շնչառական օրգանների պաշտպանության նպատակով աշխատատեղերից և աշխատանքային գոտու օդից վնասակար քիմիական նյութերի, միացությունների և արտադրական փոշու նվազագույն ներթափանցումը օրգանիզմ: | | | | 2 | | | |
| 5. | Արդյո՞ք աշխատատեղերում և արտադրական սենքերում՝ ելնելով կատարվող տեսողական աշխատանքի բնութագրից և նշմարվող օբյեկտի նվազագույն կամ համարժեք չափից, արհեստական, բնական և համատեղված լուսավորումների և համաարդյունաբերական սենքերի և կառուցվածքների լուսավորության նորմավորվող ցուցանիշների մակարդակները համապատասխանում են թույլատրելի նորմին: Նշում 1 | | | | 2 | Գործիքային չափումներ | Հղում 1, կետ 3.3, | |
| 6. | Արտադրական սենքերն արդյո՞ք ապահովված են օդափոխման համակարգով: | | | | | | | |
| | 6.1 այն ստորաբաժանումներում, որտեղ բացակայում են արտադրական միջավայրի վնասակար (քիմիական, կենսաբանական) գործոնները, միայն բնական օդափոխանակությամբ, | | | | 3 | Տեսողական | Հղում 1, կետ 3.2 | |

| | | | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|---|-----------------------------|---|--|
| | 6.2 Քարի սղոցման, մշակման և հարդարման արտադրական տեղամասերի աշխատանքային գոտու օդում առաջացող՝ վնասակարության բոլոր դասերին պատկանող, քիմիական նյութերի և միացությունների՝ գազերի, գոլորշիների, աէրոզոլների և փոշու, անջատումով ընթացող տեխնոլոգիական գործընթացների ստորաբաժանումներն ներհուս և/կամ արտաձիգ մեխանիկական օդափոխության համակարգերով: | | | | 3 | | | |
| 7. | Արտադրական սենքերի միկրոկլիմայի ցուցանիշների արժեքներն արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմերին: Նշում 2 | | | | 2 | Գործիքային չափումներ | Հղում 2, կետեր 4.3, 5.2, 5.3 և 5.5, 1-ին և 2-րդ աղյուսակներ | |
| 8. | Աշխատատեղերում ձայնի մակարդակներն արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմերին: Նշում 3 | | | | 3 | Գործիքային չափումներ | Հղում 3, 2-րդ աղյուսակ | |
| 9. | Աշխատատեղերում թրթռման (վիբրացիայի) մակարդակներն արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմերին: Նշում 4 | | | | 2 | Գործիքային չափումներ | Հղում 4, 1-ին և 4-րդ աղյուսակներ | |
| 10. | Քարի սղոցման, մշակման և հարդարման արտադրական տեղամասերի աշխատանքային գոտու օդում արտադրական փոշու քանակությունն արդյո՞ք համապատասխանում է թույլատրելի նորմին: | | | | 3 | Գործիքային չափումներ | Հղում 5, կետ 1 | |
| 11. | Տեխնոլոգիական կանոնակարգին համապատասխան քարի սղոցման, մշակման և հարդարման արտադրական տեղամասերի աշխատանքային գոտու օդում քիմիական նյութերի կոնցենտրացիաներն արդյո՞ք համապատասխանում են թույլատրելի նորմին: | | | | 3 | Լաբորատոր հետազոտություններ | Հղում 5, կետ 1 | |

| | | | | | | | | |
|-----|---|--|--|--|---|-----------|-------------------------------------|--|
| 12. | Արդյո՞ք աշխատողներն ապահովված են սանիտարակենցաղային հարմարություններով, որում ներառվում է՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 6, կետ 10, | |
| | 12.1 Հանդերձարանը, | | | | 3 | | | |
| | 12.2 Ցնցուղարանը, | | | | 3 | | | |
| | 12.1 Զուգարանը, | | | | 3 | | | |
| | 12.2 Հանգստի սենյակը: * | | | | 3 | | | |
| 13. | Արդյո՞ք պահպանվում են հանդերձարանին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 6, կետ 11-ի 2) և 3) ենթակետեր | |
| | 13.1 Վնասակար գործոնների ներքո աշխատողները ապահովվում են անձնական և աշխատանքային հագուստների պահպանման երկտեղանոց հանդերձապահարաններով, | | | | 3 | | | |
| | 13.2 Հանդերձարանում իրականացվում է ջեռուցում և օդափոխություն: * | | | | 3 | | | |
| | Արդյո՞ք պահպանվում են ցնցուղարանին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 6, Կետեր 6, 7, 8, 9 | |
| | 14.1 Ցնցուղարանի հատակի, առաստաղի, պատերի մակերեսները լինում են հարթ, երեսապատված անջրաթափանց, խոնավության նկատմամբ կայուն նյութերով: | | | | 3 | | | |
| | 14.2 Ցնցուղարանի հատակը ունենում է թեքություն՝ ուղղված դեպի հատականցքը (տրապը): | | | | 3 | | | |
| | 14.3 Ցնցուղարանը ենթարկվում է մաքրման և ախտահանման: | | | | 3 | | | |
| | 14.4 Ցնցուղարանը տղամարդկանց և կանանց համար լինում է առանձին: | | | | 3 | | | |
| | Արդյո՞ք լվացարանն ապահովված է հոսող ջրով, կախիչով, հեղուկ օճառով, էլեկտրական սրբիչով կամ միանվագ օգտագործման թղթյա անձեռոցիկներով: | | | | 3 | Տեսողական | Հղում 6, կետ 15-ի 2) ենթակետ | |

| | | | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|---|-----------|---|--|
| 15. | Արդյո՞ք պահպանվում են զուգարանին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 6, Կետեր 6, 7, 8, 9 և 17-ի 2) ենթակետ | |
| | 15.1 Զուգարանի հատակի, առաստաղի, պատերի մակերեսները լինում են հարթ, երեսապատված անջրաթափանց, խոնավության նկատմամբ կայուն նյութերով: | | | | 3 | | | |
| | 15.1 Զուգարանը ենթարկվում է մաքրման և ախտահանման: | | | | 3 | | | |
| | 15.2 Զուգարանը տղամարդկանց և կանանց համար լինում է առանձին: | | | | 3 | | | |
| | 15.3 Նախամուտքում յուրաքանչյուր 4 սանիտարատեխնիկական սարքավորման հաշվարկով տեղադրվում է 1 լվացարան, բայց ոչ պակաս քան մեկ լվացարան՝ յուրաքանչյուր զուգարանում: | | | | 2 | | | |
| 16. | Աշխատողների ջերմատվության կարգավորման և նրանց հանգստի նպատակով արդյո՞ք պահպանվում են հանգստի սենյակին ներկայացվող պահանջները՝ | | | | | Տեսողական | Հղում 6, կետ 22-ի 1) և 2) ենթակետեր | |
| | 16.1 Հանգստի սենյակն կահավորվում է համապատասխան կահույքով(սեղան, աթոռ բազմոց, բազկաթոռ): | | | | 3 | | | |
| | 16.2 Հանգստի սենյակն ապահովվում է տաքացման և/կամ հովացման սարքավորումներով: | | | | 3 | | | |

Ստուգաթերթում վկայակոչված նորմատիվ-իրավական ակտերը

- Հղում 1** ՀՀ առողջապահության նախարարի 15.08.05թ. N756-Ն հրամանով հաստատված «Աշխատանքի հիգիենիկ դասակարգումը ըստ արտադրական միջավայրի վնասակար և վտանգավոր գործոնների, աշխատանքային գործընթացի ծանրության և լարվածության ցուցանիշների» N2.2-002-05 սանիտարական կանոններ և նորմեր:
- Հղում 2** ՀՀ առողջապահության նախարարի 16.09.05թ. N 842-Ն հրամանով հաստատված «Արտադրական սենքերի միկրոկլիմայի» N2.2.4-001-05 սանիտարական նորմեր:
- Հղում 3** ՀՀ առողջապահության նախարարի 06.03.02թ. N 138 հրամանով հաստատված «Աղմուկն աշխատատեղերում բնակելի և հասարակական շենքերում և բնակելի կառուցապատման տարածքներում» N2-III-11.3 սանիտարական նորմեր:
- Հղում 4** ՀՀ առողջապահության նախարարի 17.05.06թ. N 533-Ն հրամանով հաստատված «Աշխատատեղերում, բնակելի և հասարակական շենքերում թրթռման (վիբրացիայի)» N2.2.4-009-06 հիգիենիկ նորմերի 1-ից 6-րդ աղյուսակներ:
- Հղում 5** ՀՀ առողջապահության նախարարի 06.12.10թ. N27-Ն հրամանով հաստատված «Կազմակերպությունների աշխատատեղերում աշխատանքային գոտու օդում քիմիական նյութերի սահմանային թույլատրելի կոնցենտրացիաները» N2.2.5-004-10 սանիտարական կանոններ և նորմեր:
- Հղում 6** ՀՀ առողջապահության նախարարի 19.09.2012թ N15-Ն հրամանով հաստատված «Կազմակերպություններում աշխատողների սանիտարակենցաղային սենքերի» N 2.2.8-003-12 սանիտարական կանոնների և նորմեր:

Նշում 1 Աշխատատեղերում և արտադրական սենքերում՝ ելնելով կատարվող տեսողական աշխատանքի բնութագրից և նշմարվող օբյեկտի նվազագույն կամ համարժեք չափից, արհեստական, բնական և համատեղված լուսավորումների և համաարդյունաբերական սենքերի և կառուցվածքների լուսավորության նորմավորվող ցուցանիշների սահմանային թույլատրելի մակարդակները՝

Լուսավորման նորմավորվող ցուցանիշները

| Տեսողական աշխատանքի բնութագիրը | Նշմարվող օբյեկտի նվազագույն կամ համարժեք չափը, մմ | Տեսողական աշխատանքի կարգը | Տեսողական աշխատանքի ենթակարգը | Օբյեկտի ցայտունությունը ֆոնով | Ֆոնի բնութագիրը | Արհեստական լուսավորում | | | | | Բնական լուսավորում | | Համատեղված լուսավորում | | | | |
|--------------------------------|---|---------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-----------------|--|--------------|--|--|----------|---|------------------------------|---|-------------------------------|----------|--|--|
| | | | | | | Լուսավորվածությունը, լք | | | | | ԲԼԳ, % | | | | | | |
| | | | | | | Լուսավորման համակցված համակարգի դեպում | | Ընդհանուր լուսավորման համակարգի դեպում | Շլացման ցուցանիշի և բաբախման գործակցի նորմավորվող մեծությունների զուգակցումը | | Վերին կամ համակցված լուսավորման դեպքում | Կողմնային լուսավորման դեպում | Վերին կամ համակցված լուսավորման դեպքում | Կողմնային լուսավորման դեպքում | | | |
| Ընդամենը | այդ թվում ընդհանուրից | P | KH, % | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | | | |
| Ամենաբարձր ճշտության | 0.15-ից պակաս | I | ա | Փոքր | Մուգ | 5000 4500 | 500 500 | - - | 20 20 | 10 10 | - | - | 6.0 | 2.0 | | | |
| | | | | բ | Փոքր | Միջին Մուգ | 4000 3500 | 400 400 | 1250 1000 | 20 10 | | | | | 10 10 | | |
| | | | գ | | Փոքր | Բաց | 2500 | 300 | 750 | 20 | | | | | 10 | | |
| | | | | դ | Միջին Մեծ | Միջին Մուգ | 2000 | 200 | 600 | 10 | | | | | 10 | | |
| | | | Միջին Մեծ * | | Բաց * | 1500 | 200 | 400 | 20 | 10 | | | | | | | |
| | | | | Միջին | Միջին | 1250 | 200 | 300 | 10 | 10 | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|-------|------|-------|-------|------|-----|-----|----|----|---|---|-----|-----|
| Շատ բարձր ճշտության | 0.15-ից մինչև 0.30 | II | ա | Փոքր | Մուգ | 4000 | 400 | - | 20 | 10 | | | | |
| | | | | | | 3500 | 400 | - | 10 | 10 | | | | |
| | | | բ | Փոքր | Միջին | 3000 | 300 | 750 | 20 | 10 | | | | |
| | | | | Միջին | Մուգ | 2500 | 300 | 600 | 10 | 10 | | | | |
| | | | գ | Փոքր | Բաց | 2000 | 200 | 500 | 20 | 10 | - | - | 4.2 | 1.5 |
| դ | Միջին | Միջին | | | | | | | | | | | | |
| | Մեծ | Մուգ | 1500 | 200 | 400 | 10 | 10 | | | | | | | |
| Բարձր ճշտության | 0.30-ից մինչև 0.50 | III | ա | Փոքր | Մուգ | 2000 | 200 | 500 | 40 | 15 | | | | |
| | | | | | | 1500 | 200 | 400 | 20 | 15 | | | | |
| | | | բ | Փոքր | Միջին | 1000 | 200 | 300 | 40 | 15 | | | | |
| | | | | Միջին | Մուգ | 750 | 200 | 200 | 20 | 15 | | | | |
| | | | գ | Փոքր | Բաց | 750 | 200 | 300 | 40 | 15 | - | - | 3.0 | 1.2 |
| դ | Միջին | Միջին | | | | | | | | | | | | |
| | Մեծ | Մուգ | 600 | 200 | 200 | 20 | 15 | | | | | | | |
| Միջին ճշտության | 0.50-ից մինչև 1 | IV | ա | Փոքր | Մուգ | 750 | 200 | 300 | 40 | 20 | | | | |
| | | | բ | Փոքր | Միջին | 500 | 200 | 200 | 40 | 20 | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------|-----|---|--|----------------------|-----|-----|-----|----|----|---|-----|-----|-----|
| | | | | Միջին | Մուգ | | | | | | | | | |
| | | | գ | Փոքր | Բաց | 400 | 200 | 200 | 40 | 20 | 4 | 1.5 | 2.4 | 0.9 |
| | | | դ | Միջին Մեծ | Միջին Մուգ | | | | | | | | | |
| | | | դ | Միջին Մեծ * | Բաց * Միջին | - | - | 200 | 40 | 20 | | | | |
| Փոքր ճշտության | 1-ից մինչև 5 | V | ա | Փոքր | Մուգ | 400 | 200 | 300 | 40 | 20 | | | | |
| | | | բ | Փոքր Միջին | Միջին Մուգ | - | - | 200 | 40 | 20 | | | | |
| | | | գ | Փոքր Միջին Մեծ | Բաց Միջին Մուգ | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 |
| | | | դ | Միջին Մեծ * | Բաց * Միջին | - | - | 200 | 40 | 20 | | | | |
| Կոպիտ (շատ փոքր ճշտության) | 5-ից ավել | VI | | անկախ ֆոնի և ֆոնով օբյեկտի ցայտունության բնութագրից | | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 |
| Աշխատանք | | | | | | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 |
| տաք արտադրամասե րում լուսատու | 0.5-ից ավել | VII | | Նույնը | | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 |

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|------|---|-----|---|---|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| Նյութերի և շինվածքների հետ | | | | | | | | | | | | | |
| Արտադրական գործընթացներ | | VIII | | | | | | | | | | | |
| ընթացքի ընդհանուր դիտարկում, մշտական | | | ա | -“- | - | - | 200 | 40 | 20 | 3 | 1 | 1.8 | 0.6 |
| պարբերական սենյակում մարդկանց մշտական կացության դեպքում | | | բ | -“- | - | - | 75 | - | - | 1 | 0.3 | 0.7 | 0.2 |
| պարբերական սենյակում մարդկանց պարբերական կացության դեպքում | | | գ | -“- | - | - | 50 | - | - | 0.7 | 0.2 | 0.5 | 0.2 |
| ինժեներական հաղորդակցումների ընդհանուր դիտարկում | | | դ | -“- | - | - | 2 | - | - | 0.3 | 0.1 | 0.2 | 0.1 |

| | | լուսավորվածությունը (<-հորիզոնական, ՈՒ-ուղղաձիգ) | աղյուսակ 15-ի | դեպքում | Ընդհանուր | Ընդհանուրից | | | |
|----|--|--|--|-------------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | Պահեստներ | | | | | | | | |
| 1. | Յուղի, լաքաներկային նյութերի պահեստներ՝ պահեստանոցներ 1) պահուստում լցաբաշխման 2) ահուստում առանց լցաբաշխման | < – հատակ < – հատակ | VIII բ VIII գ | 70 50 | - - | - - | - | - | |
| 2. | Քիմիկատների, կարբիդ կալցիումի, թթուների, ալկալիդների և այլնի պահեստներ, պահեստանոցներ | < – հատակ | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |
| 3. | Մետաղի, պահեստային մասերի, վերանորոգվող ֆոնդի, պատրաստի արտադրանքի պահեստներ և պահեստանոցներ, վերանորոգման ենթակա մանրամասների և գործիքների պահեստ | < – հատակ | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |
| 4. | Դարակաշարային պահամաք պահեստներ՝ 1) Բեռների ընդունման և հանձնման հիմնարկաբաժին 2) Տրանսպորտի բաշխման համակարգ 3) պահեստարանի գոտի՝ ա. խորշերում և բ. պատվարներում | < – 0.8մ հատակից < – հատակ < – հատակ ՈՒ ՈՒ | IV գ *) V գ VIII գ VIII բ IV բ | 200 150 50 75 200 | 400 - - - - | 200 - - - - | 40 40 - - 40 | 20 20 - - 20 | Դարակաշարային պահեստների ավտոմատ շտաբեր ամբարձիչներով պահման գոտիներում լուսավորում պահման չի պահանջվում, անհրաժեշտ է վթարային լուսավորում, հպանվակների վերանորոգման լուսավորում և անցամասերի հերթապահ լուսավորում |
| 5. | Պահեստներ, պահեստանոցներ, գազի բալոնների շվաքարանների տակի բաց հարթակներ | < – հատակ | VIII բ | 50 | - | - | - | - | |

| | | | | | | | | | |
|---|--|---|--------|----|---|---|---|---|--|
| 6. | Ծանրաշարժ առարկաների և սորուն նյութերի (ավազ, ցեմենտ և այլն) պահեստներ | Հ - հատակ | VIII բ | 75 | - | - | - | - | |
| 7. | Բեռնաբարձիչ մեքենաներ (ամբարձահեծան, բազմաձախարակներ, կամրջային ամբարձիչներ և ուրիշներ) սենքերում շենքերից դուրս | Հ, ՈՒ-կառավարման վահան, | VIII բ | 50 | - | - | - | - | |
| | | | VIII բ | 50 | - | - | - | - | |
| | | ՈՒ - ամբարձիչի կեռ, սարքավորումների և մանրամասների ընդունման և հանձնման | V | 30 | - | - | - | - | |
| | | | VII | 10 | - | - | - | - | |
| Հ, ՈՒ-կառավարման վահան, Լ-սարքավորումների, նյութերի մանրամասների ընդունման և հանձնման | VII | 10 | - | - | - | - | | | |
| | | | | | | | | | |
| 8. | Լցման, թափման էսկադաներ | Հ - հարթակի հատակ | III | 5 | - | - | - | - | |
| | | Հ - ցիցտեռնի բկանցք | VI | 20 | - | - | - | - | |

| | | | | | | | | | |
|----|--|---|--|---|--|--|---|---|---|
| 9. | <p align="center">Էլեկտրասարքեր՝</p> <p>Բաշխիչ կայանքների դիսպետչերական, օպերատորային,</p> <p>Էլեկտրավահանային սենքեր՝</p> <p>1) մարդկանց մշտական կացությամբ</p> <p>2) մարդկանց պարբերական կացությամբ</p> | <p>Հ – 0.8մ հատակից Հ – օպերատորի սեղան</p> <p>Հ,ՈԻ – 1.5մ 15-րդ պանելներ, սարքերի սանդղակի կառավարման վահաններ</p> <p>ՈԻ – 1.5մ վահանի հետին կողմը</p> <p>Հ – 0.8մ հատակից</p> <p>Հ,ՈԻ – 1.5մ 15-րդ պանելներ, սարքերի սանդղակի կառավարման վահաններ</p> <p>ՈԻ – 1.5մ վահանի հետին կողմը</p> | <p>III գ *)</p> <p>IV գ *)</p> <p>VIII գ</p> | <p>200</p> <p>300</p> <p>150</p> <p>150</p> <p>50</p> | <p>-</p> <p>750</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>200</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>40</p> <p>20/15</p> <p>40</p> <p>20</p> <p>-</p> | <p>20</p> <p>20/15</p> <p>20</p> <p>20</p> <p>-</p> | <p>Շարժական լուսավորման նախատեսված վարդակներ</p> <p>համար</p> |
|----|--|---|--|---|--|--|---|---|---|

| | | | | | | | | | |
|-----|---|--|--|---------------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------------|---|--------------|
| 10. | <p>Կառավարման պոլլեր և վահաններ՝</p> <p>1) սենքերում ա. չափիչ ապարատուրայով</p> <p>բ. առանց չափիչ ապարատուրայի</p> <p>2) շենքերից դուրս</p> | <p>< - 0.8մ սարքերի սանդղակներ</p> <p>ՈՒ - 1.5մ < - 0.8 մ ՈՒ - 1.5մ Լծակներ, բռնակներ, կոճակներ</p> <p>ՈՒ - 1.5մ Լծակներ, բռնակներ, կոճակներ</p> | <p>IV գ *)</p> <p>VI գ *)</p> <p>IV գ *)</p> | <p>150</p> <p>150</p> <p>50</p> | <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>20</p> <p>20</p> <p>-</p> | <p>Շարժական լուսավորման նախատեսել վարդակներ</p> | <p>համար</p> |
| 11. | <p>Սենքերում առանձին կանգնած հսկման սարքեր՝</p> <p>1) մշտական դիտարկման 2) պարբերական դիտարկման 3) շենքերից դուրս</p> | <p><, ՈՒ - սարքերի սանդղակ</p> <p><, ՈՒ - սարքերի սանդղակ</p> <p><, ՈՒ - սարքերի սանդղակ</p> | <p>IV դ *)</p> <p>IV բ *)</p> <p>IV բ *)</p> | <p>200</p> <p>150</p> <p>50</p> | <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>20</p> <p>20</p> <p>-</p> | | |
| 12. | <p>Տրանսֆորմատորների, ռեակտորների, ստատիկ կոնդենսատորների, ակումուլյատորների խցիկներ և սենքեր</p> | <p>ՈՒ - 1.5մ</p> | <p>VIII բ</p> | <p>75</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | <p>-</p> | | |

| | | | | | | | | | |
|-----|---|---|---------------------|----------------|------------|------------|--------------|--------------|--|
| 13. | Էլեկտրամեքենայական սենքեր՝ 1) մարդկանց մշտական կացությամբ 2) մարդկանց պարբերական կացությամբ | < – 0.8մ հատակից ՈՒ – 1.5մ վահաններ վրա < – 0.8մ հատակից ՈՒ – 1.5մ վահաններ վրա | IV դ IV դ *) | 200 150 | - - | - - | 40 40 | 20 20 | |
| 14. | Բնակելի և հասարակական շենքերում էլեկտրավահանակներ | < – 0.8մ հատակից ՈՒ – 1.5մ վահաններ վրա | VIII ք | 75 | - | - | - | - | |
| 15. | Կաթսայատներ Փակիչ և կարգավորիչ արմատուրա՝ 1) սենքերում 2) շենքերից դուրս | ՈՒ – հնոցների, սողնակների, վենտիլների, կափույրների, լծակների, փականների, բունկերների, ծխնիների վրա նույնը | VIII ք V | 75 30 | - - | - - | - - | - - | |
| 16. | Հնոցներ և ջերմօգտագործիչների հարթակներ և աստիճաններ, հնոցների հետևի անցամասեր | < – հատակ | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |
| 17. | Վառելիքամատուցման սենյակ | < – 0.8մ հատակից | VI *) | 150 | - | - | 40 | 20 | |
| 18. | Ծխաքաշերի, օդափոխիչների սենյակներ, բունկերային բաժանմունք | <, ՈՒ – 0.8մ հատակից | VI *) | 150 | - | - | 40 | 20 | |
| 19. | Կոնդենսացման, քիմջրամաքրման, ջրահեռացման, օդազերծման, զոլի սենյակներ | < – հատակ | VIII ք | 75 | - | - | - | - | |
| 20. | Քիմջրամաքրման և գեներատորային սենք | < – հատակ | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |

| | | | | | | | | | |
|-----|--|--|---|---|--------------------------------|--------------------------------|----------------------|---|--|
| 21. | Վերբունկերային սենյակ | < – 0.8մ հատակից | VIII գ | 50 | - | - | - | - | |
| 22. | Ինժեներական ցանցերի սենքերի և այլ տեխնիկական սենքեր Պոմպակայանների մեքենասրահներ (տեխնոլոգիական ըստ ջրի վերմղման և նավթաբլրկային փնջային պոմպակայաններ և այլ), օդափոխներ՝ 1) անձնակազմի մշտական հերթապահությամբ 2) անձնակազմի ոչ մշտական հերթապահությամբ | < – 0.8մ հատակից Ու – հսկման սանդղակների վրա < – մեքենավարի սեղան < – 0.8մ հատակից Ու – հսկման սանդղակների վրա | VIII գ IV դ *) III դ IV դ *) | 200 150 200 150 150 | - - 400 - | - - 200 - | 40 - - | 20 20 20/15 20 20 | Շարժական լուսավորման նախատեսելի վարդակներ համար |
| 23. | Սենքեր կոնդիցիոներների համար, ջերմային պոմպեր | < – 0.8մ հատակից | VI *) | 150 | - | - | 40 | 20 | Շարժական լուսավորման նախատեսելի վարդակներ համար |

| | | | | | | | | | |
|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 24. | <p>Կոմպրեսորանոցներ (բլոկներ, կայաններ, սենյակներ, սրահներ)¹</p> <p>1) անձնակազմի մշտական հերթապահությամբ</p> <p>Ու – սարքերի սանդղակների հատակից կոմպրեսորի կառավարման վահանի վրա</p> <p>Հ – մեքենավարի սեղան</p> <p>2) անձնակազմի ոչ մշտական հերթապահությամբ</p> <p>Հ – 0.8մ հատակից</p> <p>Ու – սարքերի սանդղակի վրա կառավարման վահանի վրա</p> | <p>< – 0.8մ</p> <p>IV դ. *)</p> <p>200</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>40</p> <p>20</p> <p>150</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>20</p> <p>III դ.</p> <p>200</p> <p>400</p> <p>200</p> <p>-</p> <p>20/15</p> <p>I V *)</p> <p>150</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>60</p> <p>20</p> <p>150</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>20</p> | | | | | | | <p>Շարժական լուսավորման նախատեսել վարդակներ</p> <p>համար</p> |
| 25. | <p>Ինժեներական ցանցերի սենքեր</p> <p>Օդափոխման սենքեր և կայանքներ¹</p> <p>1) օդաքաշ և ներհու օդափոխիչների խցիկներ</p> <p>2) օդաջեռուցիչների և զտիչների հատվածամասեր</p> | <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p>VIII գ.</p> <p>50</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p>VIII դ.</p> <p>20</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | | | | | | | <p>Շարժական լուսավորման նախատեսել վարդակներ</p> <p>համար</p> |
| 26. | <p>Հոսանքալարերի, բեռնափոխարկիչների, փոխարկիչների ստորանցքեր և թունելներ</p> | <p>< – հատակ</p> <p>VIII դ.</p> <p>20</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | | | | | | | |
| 27. | <p>Կաբելային, ջերմավորման, յուղային, խյուսաշարների, ջրմուղի թունելներ</p> | <p>< – հատակ</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> | | | | | | | |
| 28. | <p>Ավտոմեքենաների սպասարկման ձեռնարկություններ</p> <p>Դիտաառուներ սենքերում և շենքերից դուրս</p> | <p>< – մեքենայի հատակ</p> <p>V բ.</p> <p>200</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>40</p> <p>20</p> | | | | | | | <p>Շարժական լուսավորման նախատեսել վարդակներ</p> <p>համար</p> |

| | | | | | | | | | |
|-----|--|--|---------------------------|------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---|
| 29. | Շարժունակ կազմի լվացման և մաքրման կետեր՝ շենքերից դուրս սենքերում | <p>< – ծածկ</p> <p>< – հատակ</p> | <p>VII գ</p> <p>VI *)</p> | <p>10</p> <p>150</p> | - | - | - | - | - |
| 30. | Ազրեգատների, հանգույցների, մանրամասների լվացատել | < – բեռնման և բեռնաթափման տեղ | VI *) | 150 | - | - | 40 | 20 | |
| 31. | Մարդատար, բեռնատար ավտոմեքենաների և բեռնատար ավտոմեքենաների արատորոշման տեղամասեր | < – 0.8մ հատակից | V բ | 200 | - | - | 40 | 20 | |
| 32. | Մարդատար, բեռնատար ավտոմեքենաների և ավտոբուսների տեխնիկական վերանորոգման և տեխնիկական սպասարկման տեղամաս | < – 0.8մ հատակից | V բ | 200 | - | - | 40 | 20 | |
| 33. | Ամբարձիչներ | < – մեքենայի հատակ | IV գ | 150**) | - | - | 40 | 20 | |
| 34. | Դողահավաքման տեղամաս | < – 0.8մ հատակից | V ա | 300 | - | - | 40 | 20 | |
| 35. | Դարբնոցազսպանային տեղամաս | < – 0.8մ հատակից | IV բ | 200 | - | - | 40 | 20/20 | |
| 36. | Եռակցման թիթեղագործական տեղամաս | < – 0.8մ | IV գ | 200 | - | - | 40 | 20 | |
| 37. | Պղնձագործի տեղամաս | <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p>< – դազգահ</p> <p>< – գուռ</p> | <p>IV բ</p> <p>V ա</p> | <p>200</p> <p>-</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>500</p> <p>400</p> | <p>-</p> <p>200</p> <p>200</p> | <p>40</p> <p>20/20</p> <p>20/20</p> | <p>20</p> <p>20/20</p> <p>20/20</p> | |
| 38. | Էլեկտրասարքավորումների և սնուցման սարքերի վերանորոգման տեղամաս | <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p>< – դազգահ, ստենդ</p> | III գ | <p>300</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>750</p> | <p>-</p> <p>200</p> | <p>40</p> <p>-</p> | <p>20</p> <p>20/15</p> | |
| 39. | Փայտամշակման տեղամաս | <p>< – 0.8մ հատակից</p> <p>< – մշակման գոտի, չափանշման սալ</p> | III բ | <p>200</p> <p>-</p> | <p>-</p> <p>1000</p> | <p>-</p> <p>200</p> | <p>40</p> <p>-</p> | <p>20</p> <p>20/15</p> | |
| 40. | Պաստառային տեղամաս | < – 0.8մ հատակից | IV ա | 300 | - | - | 40 | 20 | |

| | | | | | | | | | |
|-----|--|-------------------------------|-------|-----|------|-----|----|-------|---------------------|
| 41. | Ռեօինացման տեղամաս | < – 0.8մ հատակից | III բ | 300 | - | - | 40 | 20 | |
| | | < – դազգահ, գուռ | V ա | 300 | 1000 | 200 | - | 20/15 | |
| | | < – բեռնման և բեռնաթափման տեղ | | 200 | - | - | - | 20 | |
| 42. | Սակահաշվիչային տեղամաս | < – 0.8մ հատակից | II գ | 300 | - | - | 20 | 20 | |
| | | < – սեղաներես | | - | 2000 | 200 | - | 20/15 | |
| 43. | Փականագործական մեքենայական տեղամաս | < – 0.8մ հատակից | | 300 | - | - | 20 | 20 | |
| 44. | Մետաղահատ հաստոցներ՝ խառատային, խառատածոծրակող, պարուրակախառատային, կոորդինատաներտաշող, պարուրակահղկող սրող, ատամնամշակող, պարուրակագլորող, 1) խառտաադարձուկային, խառտապտուտակային, հարթահղկող, կորահղկող, ներհղկող 2) ֆրեզերային 3) խառտակարուսելային 3) երկայնառանդիչ 4) լայնառանդիչ 5) ճակատախառատային 6) գայլիկոնման, թործման, ձգման, եզրահատման | < – մշակման գոտի | II գ | - | 2000 | 200 | | 20/10 | |
| | | < – մշակման գոտի | I գ | - | 1500 | 200 | | 20/10 | |
| | | < – մշակման գոտի | II գ | - | 2000 | 200 | | 20/10 | |
| | | < – մշակման գոտի | I դ | - | 1500 | 200 | | 20/10 | |
| | | < – մշակման գոտի | II դ | - | 1000 | 200 | | 20/10 | |
| | | < – մշակման գոտի | I դ | - | 1500 | 200 | | 20/10 | |
| | | < – մշակման գոտի | II դ | - | 1000 | 200 | | 20/10 | |
| | | < – մշակման գոտի | III գ | - | 750 | 200 | | 20/10 | |
| 45. | Ներկապատրաստամաս | < – 0.8մ հատակից | III բ | 300 | - | - | 40 | 15 | Գործածել LԴՑ լամպեր |
| | | < – դազգահ, ներկախառնիչ | | - | 1000 | 200 | - | 20/15 | |
| 46. | Մարդատար ավտոմեքենաների ներկման տեղամաս | <, ՈՒ – ավտոմեքենայի թափք | III բ | 300 | - | - | 40 | 15 | |

| | | | | | | | | | |
|-----|--|--------------------------------------|-------------|------------|----------|----------|---------|-------------|--|
| 47. | Բեռնատար ավտոմեքենաների և ավտոբուսների ներկման տեղամաս | Հ, ՈՒ – ավտոբուսի, ավտոմեքենայի թափք | IV գ | 200 | - | - | 40 | 15 | |
| 48. | Ավտոմեքենաների և ավտոբուսների չորանոց | Հ – 0.8մ հատակից | VI *) | 200 | - | - | - | - | |
| 49. | Մարդատար ավտոմեքենաների ագրեգատային տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից Հ - դազգահ | III գ | 300 200 | - 750 | - 200 | 40 - | 20 20/15 | |
| 50. | Բեռնատար ավտոմեքենաների և ավտոբուսների ագրեգատային տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից Հ - դազգահ | IV գ | 200 200 | - 400 | - 200 | 40 | 20 20/20 | |
| 51. | Թափքային տեղամաս | Հ – 0.8մ հատակից | | 200 | - | - | 40 | 20 | |
| 52. | Շարժակազմի պահման համար բաց կայանատեղեր և հրապարակներ 1) առանց տաքացման 2) էլեկտրական, գազով, օդով և տաքացման այլ տեսակներով | Հ – պատվածքի վրա Հ – պատվածքի վրա | IV գ III | 2 5 | - - | - - | - - | - - | |
| 53. | Շարժակազմի փակ պահման սենք | Հ – հատակ | VIII ք | 50 | - | - | - | - | |

Նշում 2 Արտադրական սենքերի միկրոկլիմայի ցուցանիշների սահմանային թույլատրելի մակարդակները

Աղյուսակ 1

Արտադրական սենքերի աշխատատեղերում միկրոկլիմայի ցուցանիշների **օպտիմալ** մեծություններ

| Տարվա եղա- նակ | Աշխատանքի կարգերը ըստ էներգաձախսի մակարդակի, Վտ | Օդի ջերմաստիճան, °C | Մակերեսների ջերմաստիճան, °C | Օդի հարաբերական խոնավություն |
|----------------|---|---------------------|-----------------------------|------------------------------|
| Սառը | I ա (մինչև 139) | 22-24 | 21-25 | 60-4 |
| | I բ (140-174) | 21-23 | 20-24 | 60-4 |
| | II ա (175-232) | 19-21 | 18-22 | 60-4 |
| | II բ (233-290) | 17-19 | 16-20 | 60-4 |
| | III (290-ից ավել) | 16-18 | 15-19 | 60-4 |
| Տաք | I ա (մինչև 139) | 23-25 | 22-26 | 60-4 |
| | I բ(140-174) | 22-24 | 21-25 | 60-4 |
| | II ա (175-232) | 20-22 | 19-23 | 60-4 |
| | II բ (233-290) | 19-21 | 18-22 | 60-4 |
| | III (290-ից ավել) | 18-20 | 17-21 | 60-4 |

Աղյուսակ 2

Արտադրական սենքերի աշխատատեղերում միկրոկլիմայի ցուցանիշների **թույլատրելի** մեծություններ

| Տարվա եղանակ | Աշխատանքի կարգերը ըստ էներգաձախսի մակարդակի, Վտ | Օդի ջերմաստիճան, °C | | Մակերևույթի ջերմաստիճան, °C | Օդի հարաբերական խոնավություն, % | Օդի շարժումի մեծություն, մ/վրկ |
|--------------|---|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| | | օպտիմալ մեծություն- նից ցածր միջակայք | պտիմալ մեծություն- նից բարձր միջակայք | | | |
| Սառը | I ա (մինչև 139) | 20.0-21.9 | 24.1-25.0 | 19.0-26.0 | 15-75* | 0.1 |
| | I բ (140-174) | 19.0-20.9 | 23.1-24.0 | 18.0-25.0 | 15-75 | 0.1 |
| | II ա (175-232) | 17.0-18.9 | 21.1-23.0 | 16.0-24.0 | 15-75 | 0.1 |
| | II բ (233-290) | 15.0-16.9 | 19.1-22.0 | 14.0-23.0 | 15-75 | 0.2 |
| | III (290-ից ավել) | 13.0-15.9 | 18.1-21.0 | 12.0-22.0 | 15-75 | 0.2 |
| Տաք | I ա (մինչև-139) | 21.0-22.9 | 25.1-28.0 | 20.0-29.0 | 15-75* | 0.1 |
| | I բ (140-174) | 20.0-21.9 | 24.1-28.0 | 19.0-29.0 | 15-75* | 0.1 |
| | II ա (175-232) | 18.0-19.9 | 22.1-27.0 | 17.0-28.0 | 15-75* | 0.1 |
| | IIբ (233-290) | 16.0-18.9 | 21.1-27.0 | 15.0-28.0 | 15-75* | 0.2 |
| | III (290-ից ավել) | 15.0-17.9 | 20.1-26.0 | 14.0-27.0 | 15-75* | 0.2 |

Նշում 3 Աշխատատեղերում ձայնային ճնշման և ձայնի համարժեք մակարդակների թույլատրելի նորմերը՝

Աղյուսակ 2

ՁԱՅՆԱՅԻՆ ՃՆՇՄԱՆ ՍԱՀՄԱՆԱՅԻՆ ԹՈՒՅԼԱՏՐԵԼԻ ՄԱԿԱՐԴԱԿՆԵՐԸ, ՁԱՅՆԻ ՄԱԿԱՐԴԱԿՆԵՐԸ ԵՎ ՀԱՄԱՐԺԵՔ ՄԱԿԱՐԴԱԿՆԵՐԸ ԱՇԽԱՏԱՏԵՂԵՐԻ ԵՎ ԱՇԽԱՏԱՆՔԱՅԻՆ ԳՈՐԾՈՒՆԵՌՈՒԹՅԱՆ ՀԻՄՆԱԿԱՆ ԱՌԱՎԵԼ ԲՆՈՐՈՇ ՏԵՍԱԿՆԵՐԻ ՀԱՄԱՐ

| N | Աշխատանքային գործունեության տեսակը, աշխատատեղ | Միջին երկրաբանական հաճախականություններով օկտավային շերտերում դԲ ձայնային ճնշման մակարդակներ | | | | | | | | | Ձայնի մակարդակներ և ձայնի համարժեք մակարդակներ (դԲԱ)-ով |
|----|--|---|----|-----|-----|-----|------|------|------|------|---|
| | | 31.5 | 63 | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1. | Ստեղծագործական գիտական գործունեություն, նախագծում, ծրագրավորում, դասավանդում և ուսուցում, բժշկական գործունեություն: Նախագծակոնստրուկտորային գրասենյակներում, հաշվիչ մեքենաների-ծրագրավորողների, տեսական աշխատանքների և տվյալների վերամշակման լաբորատորիաներում բուժկետերի հիվանդների ընդունման սենյակներում | 86 | 71 | 61 | 54 | 49 | 45 | 42 | 40 | 38 | 50 |
| 2. | Կենտրոնացում պահանջող բարձրորակավորման աշխատանք, ադմինիստրատիվ ղեկավար գործունեություն, լաբորատորիաներում չափիչ և անալիտիկ աշխատանքներ, աշխատատեղեր արտադրամասի կառավարման ապարատի շինություններում, գրասենյակների աշխատանքային սենյակներում, լաբորատորիայում | 93 | 79 | 70 | 68 | 58 | 55 | 52 | 52 | 49 | 60 |
| 3. | Աշխատանք, որը կատարվում է հաճախակի ստացվող ցուցումներով և ձայնային ազդանշաններով, մշտական լսողական վերահսկողություն պահանջող աշխատանք հրահանգով, ըստ ճշգրիտ գրաֆիկի օպերատորային աշխատանք, դիսպետչերական աշխատանք: Աշխատատեղեր դիսպետչերական ծառայության սենքերում, հեռախոսով խոսակցական կապով դիտարկման և հեռավահանակային կառավարման կաբինետներում և սենքերում, մեքենագրական գրասենյակներում, ճշգրիտ հավաքման տեղամասերում, հեռախոսային և հեռագրային կայաններում, վարպետների տեղամասերում, հաշվիչ մեքենաների տեղեկատվության մշակման դահլիճներում | 96 | 83 | 74 | 68 | 63 | 60 | 57 | 55 | 54 | 65 |
| 4. | Աշխատանք, որը պահանջում է կենտրոնացում, արտադրական ցիկլերի դիտարկման և հեռավահանակային գործընթացների ղեկավարման ավելացված պահանջներով աշխատանք, առանց խոսակցական կառավարման աշխատասենյակներում վահանակով աշխատատեղեր, ադմուկ առաջացնող սարքավորումներով լաբորատորիասենյակներում, հաշվիչ մեքենաների ադմուկ առաջացնող սենյակներում, ագրեգատների տեղադրման շենքերում | 103 | 91 | 83 | 77 | 73 | 70 | 68 | 66 | 64 | 75 |
| 5. | Բոլոր տեսակի աշխատանքների կատարում (բացառությամբ 1-4 կետերում թվարկածից և նրանց համանման) արտադրական սենքերի և կազմակերպությունների տարածքների մշտական աշխատատեղերում | 107 | 95 | 87 | 82 | 78 | 75 | 73 | 71 | 69 | 80 |

Նշում 4 Աշխատատեղերում թրթռման (վիբրացիայի) չափորոշիչների թույլատրելի նորմերը՝

Աղյուսակ 1

Տեղային թրթռման (վիբրացիայի) սահմանային թույլատրելի մակարդակները

| Միջին երկրաչափական հաճախականության օկտավային շերտեր C_g | Սահմանային թույլատրելի մեծությունները $X_{տ}, Y_{տ}, Z_{տ}$ առանցքներով | | | |
|--|---|-----|------------------------|-----|
| | Թրթռման արագացման | | Թրթռման արագության | |
| | մ/վ ² | դԲ | մ/վ · 10 ⁻² | դԲ |
| 8 | 1,4 | 123 | 2,8 | 115 |
| 16 | 1,4 | 123 | 1,4 | 109 |
| 31,5 | 2,8 | 129 | 1,4 | 109 |
| 63 | 5,6 | 135 | 1,4 | 109 |
| 125 | 11,0 | 141 | 1,4 | 109 |
| 250 | 22,0 | 147 | 1,4 | 109 |
| 500 | 45,0 | 153 | 1,4 | 109 |
| 1000 | 89,0 | 159 | 1,4 | 109 |
| Ճշգրտված ու համարժեքային ճշգրտված արժեքները և դրանց մակարդակները | 2,0 | 126 | 2,0 | 112 |

Աղյուսակ 4

Ընդհանուր թրթռման (վիբրացիայի) սահմանային թույլատրելի մակարդակները

3-րդ կարգ – տեխնոլոգիական «ա» տեսակ

| Միջին երկրաչափական հաճախականության օկտավային շերտեր, C_g | Սահմանային թույլատրելի մեծությունները $X_{տ}, Y_{տ}$ և $Z_{տ}$ առանցքներով | | | | | | | |
|---|--|--------------|--------------|--------------|------------------------|--------------|--------------|--------------|
| | Թրթռման արագացում | | | | Թրթռման արագություն | | | |
| | մ/վրկ ² | | դԲ | | մ/վ · 10 ⁻² | | դԲ | |
| | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում | 1/3 օկտավում | 1/1 օկտավում |
| 1,6 | 0,089 | | 99 | | 0,89 | | 105 | |
| 2,0 | 0,079 | 0,14 | 98 | 103 | 0,63 | 1,30 | 102 | 108 |
| 2,5 | 0,070 | | 97 | | 0,45 | | 99 | |
| 3,15 | 0,063 | 0,10 | 96 | 100 | 0,32 | 0,45 | 96 | 99 |
| 4,0 | 0,056 | | 95 | | 0,22 | | 93 | |
| 5,0 | 0,056 | | 95 | | 0,18 | | 91 | |
| 6,3 | 0,056 | 0,10 | 95 | 100 | 0,14 | 0,22 | 89 | 93 |
| 8,0 | 0,056 | | 95 | | 0,11 | | 87 | |
| 10,0 | 0,070 | | 97 | | 0,11 | | 87 | |
| 12,5 | 0,089 | 0,20 | 99 | 106 | 0,11 | 0,20 | 87 | 92 |
| 16,0 | 0,110 | | 101 | | 0,11 | | 87 | |
| 20,0 | 0,140 | 0,40 | 103 | 112 | 0,11 | 0,20 | 87 | 92 |
| 25,0 | 0,180 | | 105 | | 0,11 | | 87 | |
| 31,5 | 0,220 | | 107 | | 0,11 | | 87 | |
| 40,0 | 0,280 | 0,79 | 109 | 118 | 0,11 | 0,20 | 87 | 92 |
| 50,0 | 0,350 0,450 | | 111 | | 0,11 | | 87 | |
| 63,0 | 0,560 | | 113 | | 0,11 | | 87 | |
| 80,0 | | | 115 | | 0,11 | | 87 | |
| Ճշգրտված ու համարժեքային ճշգրտված արժեքները և դրանց մակարդակները | | 0,10 | | 100 | | 0,20 | | 92 |

Տեսուչի ստորագրություն _____

Տնտեսվարողի ստորագրություն _____